

USER GUIDE MRP 07.23.2019



Contents

Contents		. 2
A. QUẢN LÝ BUSINESS ADMINISTRATION		.4
I. Quản lý RFQ		. 4
1) Thêm RFQ:		. 5
2) Sửa RFQ:		. 7
3) Xóa RFQ:		. 8
4) Xuất ra file Excel và Tìm kiếm		.9
II.Quån lý Phiếu đặt hàng (Sales Order) :	1	10
1) Thêm Phiếu đặt hàng:	1	10
3) Xóa Phiếu đặt hàng:	1	14
4) Xuất ra file Excel và Tìm kiếm:	1	15
III. Quản lý Lập lịch sản xuất (Master Schedule):	1	15
1) Input:		15
a) Thêm lịch sản xuất:	.16	
b) Sửa lịch sản xuất:	.17	
c) Xóa Lịch sản xuất:	.18	
d) Tìm kiếm:	.19	
2) View	م 4	20
3. WIP	م ∡	20
4. Quản lý Shortage	م 4	22
a) Thêm Shortage:	.23	
b) Sửa Shortage:	.26	
c) Xóa Shortage:	.28	
IV. Shipping Report	م 4	29
V. Quản lý Phiếu trả hàng (RMA)	م 4	29
1. Incoming	م ∡	29
a) Thêm Phiếu trả hàng Incoming:	.30	
b) Sửa Phiếu trả hàng Incoming	.33	
2. RMA Log		34
a) Thêm RMA Log:	.34	
b) Sửa RMA Log:	.36	
c) Xóa RMALog:	.36	
B. QUẢN LÝ QUY TRÌNH (MFQ OPERATION)		36
I. Điều khiển quy trình (Process Control)		36
II. Tệp sản phẩm (Product Profile)	2	42
III. Tài liệu (Documentation)		43
C. QUẢN LÝ CHẤT LƯỢNG (QUALITY CONTROL)	2	44
I. Yield Trend	2	44
II. Pareto	2	45
III. Theo dõi hàng hóa qua số Seri (Serial No. Tracking)	2	46
IV. Action Request	2	47
1. Thêm Action Request:	2	47
2.Sůa Action Request		50
-		



3.Xóa Action Request.	
D. ADMIN	
I.Câp nhât dữ liêu (Data Modification)	
II. Thông tin những người dùng đã đăng nhập (Login Info)	
III. Cấu hình (Configuration)	



Techknowledge cảm ơn quý khách hàng đã quan tâm đến sản phẩm và dịch vụ của chúng tôi! Chúng tôi xin trận trọng gửi tới quý khách bản hướng dẫn sử dụng tShop. Nếu quý khách có yêu cầu khác hoặc cần chúng tôi tư vấn, hãy gọi ngay cho chúng tôi, quý khách sẽ được phục vụ tốt nhất!

A. QUẢN LÝ BUSINESS ADMINISTRATION

I. Quản lý RFQ

- Chon menu Business Administration > RFQ.
- Sau đó sẽ hiện ra danh sách RFQ.

ome	Business Admini	istration	MFG Operation	Q	uality Control	Admi	n				
										Tikay	Lee (Web Dev
RFQ											
New RI	FQ Input						RF	*		Search	
ustomor		tart Dato		End	Data		Export to Exc	el			_
ustomer	10. 31	tart Date.		End	Jace.					То	tal REO: 2507
								Otyucad		10	
RFQ No.	Reqeust Date	Due Date	Submit Date	CID	Assembly No	Rev	Requested Qty	for Total	Status	Unit Price	Total Price
5575	04/06/2009	12/31/1969		TK	Assembly01					0.00	0.00
5574	03/19/2009	03/20/2009	03/19/2009	TK	001		233	200	IPS	25.00	5000.00
5573	03/16/2009	03/20/2009		FAI	10938-2-01	1.0	20		IPS	0.00	0.00
5572	03/12/2009	03/19/2009		FAI	10939-2-01	1.0	20		IPS	0.00	0.00
5571	03/12/2009	03/19/2009		PRO	110 UB	D1	1170		IPS	0.00	0.00
5570	03/04/2009	03/13/2009		FAI	10718-2-02	С	2		IPS	0.00	0.00
5569	03/06/2009	03/13/2009		HIF	104-000133-00		5,50		IPS	0.00	0.00
5568	03/10/2009	03/11/2009		SIE	TERM ROLC	NA	5,10		IPS	0.00	0.00
5567	03/10/2009	03/11/2009		SIE	TERM MOLC	NA	5,10		IPS	0.00	0.00
5566	03/09/2009	03/11/2009		SIE	10434278	NA	1		IPS	0.00	0.00
5565	03/04/2009	03/05/2009		SIE	10434221	01	5		IN	0.00	0.00
5564	03/04/2009	03/11/2009		TCI	8084-2081-03	J	8		IPS	0.00	0.00
5563	03/04/2009	03/11/2009		TCI	8084-2082-01	F	8		IPS	0.00	0.00
5562	03/04/2009	03/05/2009		SIE	10434219	01	40		IN	0.00	0.00
5561	03/04/2009	03/05/2009		SIE	10434217	01	40		IN	0.00	0.00
5560	02/27/2009	03/06/2009		BDI	6002-0381	С	5		IPS	0.00	0.00
5559	03/02/2009	03/04/2009		SIE	10435326	V1.0	10		IN	0.00	0.00
5558	03/02/2009	03/04/2009		SIE	10435325	V1.0	10		IN	0.00	0.00
5557	03/02/2009	03/04/2009		SAT	100773-4	NA	3		IPS	0.00	0.00
5556	02/26/2009	02/27/2009		SIE	10435323	01	2		IN	0.00	0.00

<<[1] [2] [3] [4] [5] [6] [7] [8] [9] [10] [Next 10] >> (1 / 130)

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.



1) Thêm RFQ:

- Chọn nút

New RFQ Input

- Sau đó sẽ hiện ra form để nhập một RFQ mới.

Home	Business Admin	istration	MFG Operation	Q	uality Control	Admi	n				
	_									Tikay	Lee (Web Developer)
RFQ New R Customer	FQ Input	tart Date:		End [Date:		RF Export to Exc	EQ No.	•	To	Search
RFQ No.	Reqeust Date	Due Date	Submit Date	CID	Assembly No	Rev	Requested Qty	Qty used for Total	Status	Unit Price	Total Price
5575	04/06/2009	12/31/1969		TK	Assembly01					0.00	0.00
5574	03/19/2009	03/20/2009	03/19/2009	TK	001		233	200	IPS	25.00	5000.00
5573	03/16/2009	03/20/2009		FAI	10938-2-01	1.0	20		IPS	0.00	0.00
5572	03/12/2009	03/19/2009		FAI	10939-2-01	1.0	20		IPS	0.00	0.00
5571	03/12/2009	03/19/2009		PRO	110 UB	D1	1170		IPS	0.00	0.00
5570	03/04/2009	03/13/2009		FAI	10718-2-02	С	2		IPS	0.00	0.00
5569	03/06/2009	03/13/2009		HIF	104-000133-00		5,50		IPS	0.00	0.00
5568	03/10/2009	03/11/2009		SIE	TERM ROLC	NA	5,10		IPS	0.00	0.00
5567	03/10/2009	03/11/2009		SIE	TERM MOLC	NA	5,10		IPS	0.00	0.00
5566	03/09/2009	03/11/2009		SIE	10434278	NA	1		IPS	0.00	0.00
5565	03/04/2009	03/05/2009		SIE	10434221	01	5		IN	0.00	0.00
5564	03/04/2009	03/11/2009		TCI	8084-2081-03	J	8		IPS	0.00	0.00
5563	03/04/2009	03/11/2009		TCI	8084-2082-01	F	8		IPS	0.00	0.00
5562	03/04/2009	03/05/2009		SIE	10434219	01	40		IN	0.00	0.00
5561	03/04/2009	03/05/2009		SIE	10434217	01	40		IN	0.00	0.00
5560	02/27/2009	03/06/2009		BDI	6002-0381	С	5		IPS	0.00	0.00
5559	03/02/2009	03/04/2009		SIE	10435326	V1.0	10		IN	0.00	0.00
5558	03/02/2009	03/04/2009		SIE	10435325	V1.0	10		IN	0.00	0.00
5557	03/02/2009	03/04/2009		SAT	100773-4	NA	3		IPS	0.00	0.00
5556	02/26/2009	02/27/2009		SIE	10435323	01	2		IN	0.00	0.00

<<[1] [2] [3] [4] [5] [6] [7] [8] [9] [10] [Next 10] >> (1 / 130)

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.



Home	Business	Administrat	ion	MFG Ope	ration	Quality Control	Admin									
												Ті	kay Lee	e (Web	Deve	loper)
New R	RFQ In	put														
RFQ	No.	5576				Request Date										
Due	Date					Submit Date										
Custo	omer					✓	New Custo	mer								
Assemb	bly No.					Rev.										
Descri	iption					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·										
Custome	er Req.		OI 🗌	FCT 🗌	B/I	C/C FPT										
Total Lin	ne Item					Total Component										
Reques	td Qty					Qty used for Total										
Labor	Price	\$				Material Price	\$									
Unit P	Price	\$				Total Price	\$									
Classif	fication			~		Status	*									
Not	tes								< >							
			S	ave / Clea	r / Res	set / List										
					Copyrig	ght © 2010 Symprotek (Corporation. /	All rights	reser	ved.						

Tiếp theo nhập thông tin của một RFQ mới Rồi chọn "Save".



Home Busines	s Administration MFG Operatio	n Quality Control	Admin	
				Tikay Lee (Web Developer)
New RFQ I	nput			
RFQ No.	5576	Request Date	📖 Nhập ngày yêu	cầu
Due Date	🔜 Nhập ngày kỳ h	<mark>an</mark> Submit Date	🔜 🔛 Nhập ngày hoàn	1 thành
Customer	Nhập khách hàng	~	New Customer	
Assembly No.	Nhập số Assembly	Rev.	Nhập Rev	
Description	Nhập mô tả			
Customer Req.	ICT AOI FCT B	/I C/C FP	r 🔲 Chọn loại yêu cầu của khách	hàng
Total Line Item	Nhập tổng mặt hàng	Total Component	Nhập tổng thành phần	
Requestd Qty	Nhập số lượng yêu cầu	Qty used for Total	Nhập tổng số lượng được sử d	ung
Labor Price	_{\$} Nhập giá nhân công	Material Price	\$ Nhập giá nguyên liệu	
Unit Price	\$ Nhập giá Unit	Total Price	\$ Nhập tổng giá	
Classification	Chọn phân loại 🛛 👻	Status	Chọn trạng thái	
Notes	Ghi chú			
	Chọn Save Clear / R	eset / List		
	Сору	right © 2010 Symprotek	Corporation. All rights reserved.	

2) Sửa RFQ:

Muốn sửa RFQ nào chỉ cần chọn RFQ đó Sau đó sửa lại thông tin RFQ đã chọn. Chọn "Update"

me	Business Admini	istration	MFG Operation	Q	uality Control	Admi	n				
										Tikay	Lee (Web Dev
FQ											
New R	FQ Input						RF	Q No.	*		Search
stomer	ID: St	tart Date:		End D	Date:		Export to Exc	el			
stomer	ID: St	art Date:		End [Date:		Export to Exc	el		То	tal RFQ: 2596
FQ No.	ID: St	art Date:	Submit Date	End D	Date: Assembly No	Rev	Export to Exco	Qty used for Total	Status	To Unit Price	tal RFQ: 2596
FQ No.	ID: Si	Due Date 12/31/1969	Submit Date	End [CID TK	Assembly No Assembly01	Rev	Export to Exc	Qty used for Total	Status	To Unit Price	tal RFQ: 2596 Total Price 0.00
FQ No. 5575	ID: Si Click Ceqeust Date 04/06/2009 03/19/2009	Due Date 12/31/1969 03/20/2009	Submit Date	End D CID TK TK	Assembly No Assembly01 001	Rev	Export to Exce Requested Qty 233	Qty used for Total	Status IPS	To Unit Price 0.00 25.00	tal RFQ: 2596 Total Price 0.00 5000.00
5575 5573	ID: SI	Due Date 12/31/1969 03/20/2009 03/20/2009	Submit Date 03/19/2009	End I CID TK TK FAI	Assembly No Assembly01 001 10938-2-01	Rev 1.0	Requested Qty 233 20	Qty used for Total 200	Status IPS IPS	To Unit Price 0.00 25.00 0.00	tal RFQ: 2596 Total Price 0.00 5000.00 0.00
stomer C FQ No. 5575 5574 5573 5572	ID: SI Cick Cick 04/06/2009 03/19/2009 03/16/2009 03/12/2009	Due Date 12/31/1969 03/20/2009 03/20/2009 03/19/2009	Submit Date 03/19/2009	End I CID TK TK FAI FAI	Assembly No Assembly01 001 10938-2-01 10939-2-01	Rev 1.0 1.0	Requested Qty 233 20 20 20	Qty used for Total 200	Status IPS IPS IPS	To Unit Price 0.00 25.00 0.00 0.00	tal RFQ: 2596 Total Price 0.00 5000.00 0.00 0.00
FQ No. 5575 5574 5572 5572 5571	ID: SI Click 04/06/2009 03/19/2009 03/16/2009 03/12/2009 03/12/2009	Due Date 12/31/1969 03/20/2009 03/20/2009 03/19/2009 03/19/2009	Submit Date 03/19/2009	End I CID TK TK FAI FAI PRO	Assembly No Assembly01 001 10938-2-01 10939-2-01 110 UB	Rev 1.0 1.0 D1	Export to Exce Requested Qty 233 20 20 1170	Qty used for Total 200	Status IPS IPS IPS IPS	To Unit Price 0.00 25.00 0.00 0.00 0.00	tal RFQ: 2596 Total Price 0.00 5000.00 0.00 0.00 0.00



Home Busine	ess Administration MFG Opera	ation Quality Control	Admin				
						Tikay Lee (Web D	eveloper)
RFQ Modif	Sửa lại thông tin Y	của RFQ đã chọn					
RFQ No.	5575	Request Date	04/06/2009				
Due Date		Submit Date					
Customer	TK - TechKnowledge	~	New Custo	mer			
Assembly No.	Assembly01	Rev.]			
Description							
Customer Req.	ICT AOI FCT	B/I C/C FP	т				
Total Line Item	0	Total Component	0]			
Requestd Qty		Qty used for Total					
Labor Price	\$0.00	Material Price	\$ 0.00				
Unit Price	\$0.00	Total Price	\$ 0.00				
Classification	×	Status	~				
Notes	Chan			< >			
	Update Delet	.e / Reset / List					
	C	opyright © 2010 Symprotek	Corporation, A	ll rights rese	rved.		

Chú ý : RFQ No là tự động, không nên thêm hoặc sửa lại

3) Xóa RFQ:

- Muốn xóa RFQ nào thì chọn RFQ đó.
 Chọn "Delete" để xóa rồi chọn "OK"

ome	Business Admini	istration	MFG Operation	Q	uality Control	Admi	in				
										Tikay	Lee (Web De
FQ											
New R	FQ Input						RF	Q No.	*		Search
ustomer	ID: St	tart Date:		End [Date:		Export to Exce	el			
C										To	
	and the second se									10	tal RFQ: 2596
CREQ NO.	họn Zeqeust Date	Due Date	Submit Date	CID	Assembly No	Rev	Requested Qty	Qty used for Total	Status	Unit Price	Total Price
C RFQ No. 5575	cqeust Date 04/06/2009	Due Date 12/31/1969	Submit Date	CID TK	Assembly No Assembly01	Rev	Requested Qty	Qty used for Total	Status	Unit Price	Total Price
5575	cqeust Date 04/06/2009 03/19/2009	Due Date 12/31/1969 03/20/2009	Submit Date	СІО ТК ТК	Assembly No Assembly01 001	Rev	Requested Qty	Qty used for Total	Status IPS	0.00 25.00	Total Price 0.00 5000.00
5575 5573	hon cqeust Date 04/06/2009 03/19/2009 03/16/2009	Due Date 12/31/1969 03/20/2009 03/20/2009	Submit Date	CID TK TK FAI	Assembly No Assembly01 001 10938-2-01	Rev 1.0	Requested Qty 233 20	Qty used for Total 200	Status IPS IPS	Unit Price 0.00 25.00 0.00	Total Price 0.00 5000.00 0.00
5575 5574 5573 5572	hon eqeust Date 04/06/2009 03/19/2009 03/16/2009 03/12/2009	Due Date 12/31/1969 03/20/2009 03/20/2009 03/19/2009	Submit Date	CID TK TK FAI FAI	Assembly No Assembly01 001 10938-2-01 10939-2-01	Rev 1.0	Requested Qty 233 20 20 20	Qty used for Total	Status IPS IPS IPS	Unit Price 0.00 25.00 0.00 0.00	Total Price 0.00 5000.00 0.00 0.00
5575 5574 5573 5572 5571	App eqeust Date 04/06/2009 03/19/2009 03/16/2009 03/12/2009 03/12/2009	Due Date 12/31/1969 03/20/2009 03/20/2009 03/19/2009 03/19/2009	Submit Date	CID TK TK FAI FAI PRO	Assembly No Assembly01 001 10938-2-01 10939-2-01 110 UB	Rev 1.0 1.0 D1	Requested Qty 233 20 20 1170	Qty used for Total	Status IPS IPS IPS IPS	Unit Price 0.00 25.00 0.00 0.00 0.00	Total Price 0.00 5000.00 0.00 0.00 0.00 0.00



Home Busines	s Administration MFG Operati	on Quality Contro	I Admin		
					Tikay Lee (Web Developer)
RFQ Modify					
RFQ No.	5575	Request Date	04/06/2009		
Due Date		Submit Date			
Customer	TK - TechKnowledge	~	New Custo	mer	
Assembly No.	Assembly01	Rev.			
Description					
Customer Req.		3/I 🗌 C/C 🗌 FF	т		
Total Line Item	0 Windows Intern	et Explorer 🛛 🔀	0		
Requestd Qty		want to delete the data?			
Labor Price	\$0.00 Char		\$ 0.00		
Unit Price	\$0.00 Спол ок	Cancel	\$ 0.00		
Classification	×	Status	*		
Notes	Chọn			< >	
	Update Delete	Reset / List			
	Сор	yright © 2010 Symprotel	< Corporation. A	ll rights rese	rved.

4) Xuất ra file Excel và Tìm kiếm

Nhập CustomerID, Start Date, End Date.

Chọn nút	Export to Excel							
Home	Business Administration	MFG Operation	Quality Control	Admin				
				÷			Tikay Lee (Web Develo	per)
RFQ New R Customer	FQ Input Nhậ ID: Nhập ID Start Date:	ip ngày bắt đầu IIII E	Ngày kết thú ind Date:	c	Chon RFQ No. Export to Excel	v	Search	
RFQ No. RFQ No. Customer Status Assembl	Chọn Nhập điều tìm kiếr y No	kiện Se n	Chon					



II.Quản lý Phiếu đặt hàng (Sales Order) :

Chon menu **Business Administration** > **Sales Order**.

Sau đó sẽ hiện ra danh dách Phiếu đặt hàng.

												Tika	ay Lee (Web De
ales (Order												
New S	Sales Order Input							Jo	b No	~			Search
art Date: Export t	o Excel	End Date:		Print)				Can	not pri	nt? Download and	l install	ScriptX
											Total sales orde	r record	ds: 5461
Job No.	In Date	PO No.	Ref. RFQ No.	CID	ICT	AOI	FCT	B/I	C/C	FPT	Assembly No.	Rev	Qty
8896	04/06/2009			ТК						Y	Assembly01		100
8895-1	03/25/2009	3162009		AMT	Y	Y	Y				hgfhgf	f	100
8894	03/19/2009	3162009		TK							TERM ROLC	01	10
8893	03/16/2009	3162009	5568	SIE							TERM ROLC	01	10
8892	03/16/2009	3162009	5567	SIE							TERM MOLC	01	10
8891	03/12/2009	1590102812	5566	SIE							SV3ZAT	NA	1
8890	03/12/2009	21344	5430	MID							D04191	A	50
8889	03/05/2009	1590102765	5565	SIE							10434221	01	5
8888-2	03/04/2009	D40175	5151	ABB							9603100	С	40
8888-1	03/04/2009	D40175	5151	ABB							9603100	С	40
8887	03/04/2009	1590102765	5562	SIE							10434219-01	01	40
8886	03/04/2009	1590102765	5561	SIE							10434217-01	01	40
8885	03/04/2009	35508	5554	POW							RD-203	1	150
8884	03/02/2009	1590102714	5559	SIE							10435326	1.0	10
8883	03/02/2009	1590102714	5558	SIE							10435325	1.0	10
8882	03/02/2009	1590100581	5556	SIE							10435323	NA	2
8881	03/02/2009	20232062	5546	KLA							0260225-000	07	3
8880	03/02/2009	20232062	5547	KLA							0260203-000	07	3
8879	02/26/2009	4500000585	5276	OMN							20-6030	E	1200
					-	-				-		-	000

<< [1] [2] [3] [4] [5] [6] [7] [8] [9] [10] [Next 10] >> (1 / 274)

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.

1) Thêm Phiếu đặt hàng:

- Chọn nút

New Sales Order Input

- Sau đó hiện ra form để nhập Phiếu đặt hàng mới



Home	Business Admin	istration MF	G Operation	Quality	Contr	ol	Admin							
RF	Q Sales Orde	er Master Sch	nedule Shipping) RM	A C	2BR						Tika	y Lee (Web Develo	per)
Sales Order New Sales Order Input Job No Start Date: End Date: Print Cannot print? Download and install ScriptX Total sales order records: 5468														
Jah Ma	In Data	DO No.	Def DEO No	CID	ICT	AOT	FCT	D /T	CIC	EDT	Assemble Ma	Paul	5. 3406	
JOD NO.	In Date	PO No.	Ref. RFQ No.	CID		AOI	FCI	B/1	C/C	FPT	Assembly No.	Rev	Qty	
8903	07/08/2010	adis			Y		Y				sonata_test	gsarg	100	
8902	07/08/2010	adis		AMD	T		T				sonata	gsuig	100	
8000	07/03/2010	adis			T V		T V		-2		sonata	acdfa	700	
8900	0//02/2010	adis		AMD	T		1				gss	gsuig	700	
0099	04/02/2010	adis		AMD	T					V	gss	gsuig	100	
8807-1	03/12/2010	adis		AMD	V	V	v				adfadf	gsurg	1000	
8896	04/06/2009	dusi		тк	· ·	<u> </u>				V	Assembly01		100	
8895-1	03/25/2009	3162009		AMT	Y	V	Y				bafbaf	f	100	
8894	03/19/2009	3162009		ТК	<u> </u>						TERM ROLC	01	10	
8893	03/16/2009	3162009	5568	SIE							TERM ROLC	01	10	
8892	03/16/2009	3162009	5567	SIE		-	1				TERM MOLC	01	10	
8891	03/12/2009	1590102812	5566	SIE	-						SV3ZAT	NA	1	
8890	03/12/2009	21344	5430	MID							D04191	A	50	
8889	03/05/2009	1590102765	5565	SIE		1					10434221	01	5	
8888-2	03/04/2009	D40175	5151	ABB			2		2		9603100	С	40	
8888-1	03/04/2009	D40175	5151	ABB	-						9603100	С	40	
8887	03/04/2009	1590102765	5562	SIE							10434219-01	01	40	
8886	03/04/2009	1590102765	5561	SIE							10434217-01	01	40	
8885	03/04/2009	35508	5554	POW			-				RD-203	1	150	

<< [1] [2] [3] [4] [5] [6] [7] [8] [9] [10] [Next 10] >> (1 / 274)

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.



ł	Home	Business Admini	istration MFG Operation	Quality Control Adr	nin				
						Tikay Lee (Web Developer)			
1	New S	ales Order	Input						
	:	Job No.	8897	In Date					
	CL	ustomer		~	New Customer	-			
	Asse	embly No.		Rev.		-			
	De	scription							
	0	rder Qty		Reference RFQ No.					
	S/N S	Starts From	088970001	Parts Only	○Yes ⊙No				
		DOC	BOM Drawing ECN	Misc					
	Cust	omer Req.	ICT AOI FCT	B/I C/C FPT					
	Р	.O. No.		W.O. No.					
	Ord	der Type	×	Classification	¥				
	R	Remarks			X				
			Save / Clear /	Reset / List					
	Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.								

Sau đó nhập thông tin của Phiếu đặt hàng vào.

Chọn "Save".



Но	me	Business Admin	istration MFG Operation	Quality Control	Admin			
								Tikay Lee (Web Developer)
N	ew	Sales Ordei	' Input					
		Job No.	8897	In Date	Ngày	nhập	1	
		Customer	Chọn Khách hàng		Vew New	Customer	_	
	A	ssembly No.	Nhập Số Assembly	Rev.	Nhậ	Rev		
	[Description	Nhập mô tả					
		Order Qty	Nhập số lượng hàng hóa	Reference RFQ	No. Nhập	Mã số của phiếu RFQ	liên quan	
	S/	N Starts From	088970001Mã mặc định Ch	ion Parts Only	OYe	5 🖲 No		
		DOC	BOM Drawing ECN	Misc Có	thể nhập DO)C khác ngoài những c	ái đã có sẵn	1
	CL	ustomer Req.	ICT AOI FCT	B/I C/C	FPT	Chọn		
		P.O. No.	Nhập P.O.No	W.O. No.	Nhậ	W.O.No		
	(Order Type	Chọn kiểu phiếu 🗸	Classificatio	n Chọ	n phân loại 🛛 🔽		
		Remarks	Nhập	các chú thích		<		
			Chon Save Clear	Reset / List				
			Copyright (🖻 2010 Symprotek Co	rporation. All	ights reserved.		

2) Sửa Phiếu đặt hàng:

Muốn sửa Phiếu đặt hàng nào chọn Phiếu đặt hàng đó. Sau đó sửa lại thông tin của Phiếu đặt hàng đã chọn.

Chọn "Update"

Home	Business Admin	istration MF	G Operation	Quality	Contro	ol A	Admin						
												Tika	iy Lee (Web Develope
Sales Order													
New Sales Order Input Job No 🔽 Search													
Start Date	Start Date: End Date: Print Cannot print? Download and install ScriptX												
Joh No	họn In Date	PO No	Ref REO No	CID	ICT	AOT	FCT	R/T	CIC	FDT		Rev	0.00
8896	04/06/2009	FO NO.	Kel. Ki Q Ho	тк	ICI	AUI	TCI	0/1	C/C	Y	Assembly No.	Kev	100
8895-1	03/25/2009	3162009		AMT	Y	Y	Y				hgfhgf	f	100
8894	03/19/2009	3162009		ТК					-		TERM ROLC	01	10
8893	03/16/2009	3162009	5568	SIE							TERM ROLC	01	10
8892	03/16/2009	3162009	5567	SIE							TERM MOLC	01	10
8891	03/12/2009	1590102812	5566	SIE							SV3ZAT	NA	1
8890	03/12/2009	21344	5430	MID							D04191	А	50
8889	03/05/2009	1590102765	5565	SIE							10434221	01	5



Home Business Admin RFQ Sales Orde	istration MFG Operation er Master Schedule Shipping	Quality Control Ad	min						
Sales Order Mod	Sửa lại thông tin	của Phiếu đặt hàng		Tikay Lee (Web Developer)					
Job No.	8893	In Date	03/16/2009						
Customer	SIE - Siemens Medical	~	New Customer						
Assembly No.	TERM ROLC	Rev.	01						
Description	TERM ROLC PCB ASSY	1							
Order Qty	10	Reference RFQ No.	5568						
S/N Starts From	088930001	Parts Only	⊖Yes ⊙No						
DOC	BOM 🗹 Drawing 🗹 ECN [Misc							
Customer Req.		3/I 🗌 C/C 🗌 FP	r 🗖						
P.O. No.	3162009	W.O. No.	NA						
Order Type	New 🖌	Classification	Consignment 💌						
Remarks	Remarks NO TEST AND ROHS ASSY BUILD QTY 4 DUE 3/18. WAIT FOR FURTHER INSTRUCTION ON BALANCE.								
	Chọn Update / Delete	/ Reset / List							
	Copyright ©	2010 Symprotek Corpora	tion. All rights reserved.						

<u>Chú ý</u> : Job No và S/N Start From là cấp phát tự động, không nên thêm hoặc sửa.

3) Xóa Phiếu đặt hàng:

- Muốn xóa Phiếu đặt hàng nào thì chọn Phiếu đặt hàng đó.
- Chọn "Delete" để xóa, sau đó chọn OK.



Customer	SIE - Siemens Medical	*	New Customer
Assembly No.	TERM ROLC	Rev.	01
Description	TERM ROLC PCB ASSY		
Order Qty	10	Reference RFQ No.	5568
S/N Starts From	088930001 Windows Inte	ernet Explorer 🛛 🔀	○Yes ⊙No
DOC	BOM 🗹 Drawin 🕐 Do y	ou want to delete the data?	
Customer Req.			
P.O. No.	3162009 ОК	Cancel	NA
Order Type	New	Classification	Consignment 🖌



Remarks	NO TEST NON ROHS ASSY BUILD QTY 4 DUE 3/18. WAIT FOR FURTHER INSTRUCTION ON BALANCE. Chon Update Delete Reset / List								
	Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.								

4) Xuất ra file Excel và Tìm kiếm:

Home	Business Administration	MFG Operation	Quality Control	Admin		
						Tikay Lee (Web Developer)
Start Da	s Order w Sales Order Input Ite: Ngày bắt đầu 📰 End D Intto Excel Chon	Date: <mark>Ngày kết thú</mark> ¢	Print		Job No Job No Customer ID Assembly No	kiện Search n and install ScriptX

III. Quản lý Lập lịch sản xuất (Master Schedule):

1) Input:

Chon menu Business Administration > Master Schedule > Input.

Sau đó sẽ hiện ra danh dách các Master Schedule.

me E	Business Adminis	stration MFG Operati	ion Quality Control Admin				
		Product Profile	Process Control Documentation	on		1	īkay Lee (Web Develo
laster	Schedule						
New So	chedule Input	List by: Job No. 🝸	Search		Found	iob schedule: 98	1
Job No.	In Date	Assembly No.	Description	Qty	Due Date	Sched. Date	
8897	07/09/2010	Assembly01@	No description	80	07/05/2010	07/07/2010	7
8897	07/09/2010	Assembly01@	No description	20	07/01/2010	07/02/2010	
8896	04/06/2009	Assembly01@	No description	50	04/06/2009	05/01/2009	
8896	04/06/2009	Assembly01@	No description	50	04/06/2009	05/02/2009	
8894	03/19/2009	TERM ROLC@01	TERM ROLC PCB ASSY	10	03/19/2009	03/20/2009	
8893	03/16/2009	TERM ROLC@01	TERM ROLC PCB ASSY	4	03/18/2009	03/18/2009	
8893	03/16/2009	TERM ROLC@01	TERM ROLC PCB ASSY	6	03/31/2009	03/31/2009	
8892	03/16/2009	TERM MOLC@01	TERM MOLC PCB ASSY	4	03/27/2009	03/27/2009	
8892	03/16/2009	TERM MOLC@01	TERM MOLC PCB ASSY	6	03/31/2009	03/31/2009	
8891	03/12/2009	SV3ZAT@NA	SV3ZAT	1	03/18/2009	03/18/2009	
	03/12/2009	D04191@A	PCB ASSY FRONT PANEL MVE	50	03/27/2009	03/27/2009	-

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.



a) Thêm lịch sản xuất:

- Chọn nút New Schedule Input
- Sau đó sẽ hiện ra form nhập một Lịch mới.

Home	Business Administration	MFG Operation	Quality Control	Admin

Job No./RMA No.	× ×	Customer				
In Date		P.O. No.				
Quantity	0	Material Code	No Shortage	*		
Kit Clear Date		Pull Date				
Assembly No.		Rev.				
Description						
Remarks				~		
Schedule No: 10	Jo	ob Break Down Schedule		Balance:		
lo.: 1 Due Date	:	Schedule Date:	Qty:			
No.: 2 Due Date		Schedule Date:	Qty:			
No.: 3 Due Date		Schedule Date:	Qty:			
No.: 4 Due Date		Schedule Date:	Qty:			
No.: 5 Due Date		Schedule Date:	Qty:			
lo.: 6 Due Date	:	Schedule Date:	Qty:			
lo.: 7 Due Date	:	Schedule Date:	Qty:			
lo.: 8 Due Date		Schedule Date:	Qty:			
lo.: 9 Due Date		Schedule Date:	Qty:			
No.: 10 Due Date		Schedule Date:	Qty:			
	S	ave / Clear / List				



Home Business Admin	istration MFG Operation	Quality Control	Admin	
				Tikay Lee (Web Developer)
Master Schedule	e Input Chọn số Job/F	RMA		
Job No./RMA No.	8898 🗸 🗸	Customer	ТК	
In Date	07/09/2010	P.O. No.		
Quantity	200	Material Code	No Shortage	
Kit Clear Date	Nhập ngày	Pull Date	Nhập ngày	
Assembly No.	Ass001	Rev.		
Description				
Remarks	Nhập ghi chú		<. >	
Có thể sửa lại số Schedule No: 5	'lần làm lịch Job E	reak Down Schedule	Balance: 200	1
No.: 1 Due Date:	Nhập ngày 📖	chedule Date: Nhập ngày	y 🔜 Qty: Nhập số lượn	g
No.: 2 Due Date:	Nhập ngày 📖	chedule Date: Nhập ngà	y 📖 Qty: Nhập số lượn	g
No.: 3 Due Date:	Nhập ngày 📖	chedule Date: Nhập ngà	y 📖 Qty: Nhập số lượn	g
No.: 4 Due Date:	Nhập ngày 📖	chedule Date: Nhập ngà	y 📖 Qty: Nhập số lượn	ng
No.: 5 Due Date:	Nhập ngày 📰	chedule Date: Nhập ngà	y 📖 Qty: Nhập số lượn	g
	Chọn Save	Clear / List		
	Соруг	ght © 2010 Symprotek Corpo	ration. All rights reserved.	

<u>Lưu ý:</u>

- Khi lưu thành công Phiếu đăt hàng thì chương trình sẽ chuyển tới lập lịch sản xuất cho mặt hàng trong Phiếu đăt hàng đó. Nếu không muốn lập lịch sản xuất thì ta có tể bỏ qua giai đoạn này, nhưng khi hàng hóa đã vào vào kho Shipping (có Status là Shipped) thì sẽ không có ngày kỳ hạn (Due date).

- Có thể điều chỉnh lại số lần lập lịch cho từng giai đoạn

<u>Ví dụ:</u> Mặt hàng A nhận với số lượng là 200, thì được chia ra làm 5 giai đoạn, mỗi giai đoạn ta nhập ngày bắt đầu và ngày kết thúc cho từng giai đoạn đó, đồng thời nhập số lượng.Ta có thể sửa lại làm 8 giai đoạn.

b) Sửa lịch sản xuất:

Muốn sửa Lịch sản xuất nào thì chọn Lịch sản xuất đó

Sau đó sửa lại thông tin của Lịch sản xuất đó

Chọn "Save"



ome Bu	ısiness Admini	stration	MFG Operatio	on Quality (Control	Admin					
										Tikay Lee (Web Deve	lop
laster s	Schedule	Modify	S	ửa lại thông tin	của một Lị	ch làm v	⁄iệc				
Job No	/RMA No.	8897		Custor	ner	ТК				-	
In	Date	07/09/2010	D	P.O. N	10.					-	
Qua	antity	100		Material	Code	No Sho	ortage	~		-	
Kit Cle	ear Date	07/1/2010		Pull Da	ate	07/31/2	010				
Asser	nbly No.	Assembly0	1	Rev						-	
Desc	ription									-	
Ren	harks							~ ~			
Schedule	e No: 10		Job	Break Down So	chedule			Balance	e: 0		
No.: 1	Due Date:	07/01/2010		Schedule Date:	07/02/2010		Qty:	20	T		
No.: 2	Due Date:	07/05/2010		Schedule Date:	07/07/2010		Qty:	80	Ē		
No.: 3	Due Date:			Schedule Date:			Qty:		l		
No.: 4	Due Date:			Schedule Date:			Qty:				
No.: 5	Due Date:			Schedule Date:			Qty:				
No.: 6	Due Date:			Schedule Date:			Qty:				
No.: 7	Due Date:			Schedule Date:			Qty:				
No.: 8	Due Date:			Schedule Date:			Qty:				
No.: 9	Due Date:			Schedule Date:			Qty:				
No.: 10	Due Date:			Schedule Date:			Qty:				
		Chọn	Update	Delete / Clear /	List						
			Сору	right © <u>2010 Svr</u>	nprote <u>k Corp</u> o	oration. A	ll rig <u>hts r</u>	eserved.			

c) Xóa Lịch sản xuất:

Muốn xóa Lịch sản xuất nào thì chọn Lịch sản xuất đó

Có thể xóa từng giai đoạn lập lịch (chọn icon ${\ensuremath{\overline{\mathtt{m}}}}$) và cả Lịch sản xuất .



Home Business Administration MFG O	Operation Quality Control	Admin	
			Tikay Lee (Web Developer)
Master Schedule Modify			
Job No./RMA No. 8897	Customer	ТК	
In Date 07/09/2010	P.O. No.		
Quantity 100	Material Code	No Shortage	
Kit Clear Date	Pull Date		
Assembly No. Assembly01	Rev.		
Description			
Remarks		< >	
Schedule No: 10	Job Break Down Schedule	Balance: 0 Chi	xóa 1 giai đoạn nglịch làm việc
No.: 1 Due Date: 07/01/2010	Schedule Date: 07/02/2010	Qty: 20	Chon
No.: 2 Due Date: 07/05/2010	Schedule Date: 07/07/2010	Qty: 80 🛍	
No.: 3 Due Date:	Schedule Date:	Qty:	
No.: 4 Due Date:	Schedule Date:	Qty:	
No.: 5 Due Date:	Schedule Date:	Qty:	
No.: 6 Due Date:	Schedule Date:	Qty:	
No.: 7 Due Date:	Schedule Date:	Qty:	
No.: 8 Due Date:	Schedule Date:	Qty:	
No.: 9 Due Date:	Schedule Date:	Qty:	
No.: 10 Due Date:	Xóa cả Lịch làm việc	Qty:	
Chọn	date Delete Clear / List		
	Copyright © 2010 Symprotek Corpo	oration. All rights reserved.	

d) Tìm kiếm:

Home	Business Adminis	tration	MFG Operation	Quality Control	Admin				
								Ті	ikay Lee (Web Developer)
Master New Se	Schedule	Chọr List by	Nhập điều Job No. ✔ kiếr	kiện tìm m Search	ọn		Found J	ob schedule: 981	1
Job No.	In Date	Asse	RMA No.	Description		Qty	Due Date	Sched. Date	-
8897	07/09/2010	Asser	mbly01@	No description	i.	80	07/05/2010	07/07/2010	-
8897	07/09/2010	Asser	mbly01@	No description	1	20	07/01/2010	07/02/2010	-
8896	04/06/2009	Asser	mbly01@	No description	1	50	04/06/2009	05/01/2009	_



2) View

Chon menu Business Administration > Master Schedule > View

Sẽ hiện ra bảng Calendar

Home Business Administratio	MFG Opera	tion Quality	Control Adm	in			
						Tikay Le	ee (Web Developer)
Maatar Schodulo Via				Chọn tháng/n	ăm hiến thị		
Master Schedule vie	wer	2000	2010		1		
		Jun 🕑	Jul	2011 2011			
List	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	[Today] Sat
2010-07-09					1	2	3
No schedule found,							
	4	5	6	7	8	9	10
				8897:80/0			
Detail	11	12	13	14	15	16	17
No schedule selected, 🧖							
	18	19	20	21	22	23	24
	10		20			23	
	25	26	27	28	29	30	31
	C	povright © 2010 S	vmprotek Corporati	on. All rights reserv	ved.		

Ví dụ: 8897: 20 / **0** là ta lập lịch sản phẩm có Job No là 8897 ngày 02/07/2010 phải làm 20 sản phẩm, ngày 07/07/2010 phải làm 80 sản phẩm. Thì ta thấy sẽ hiển thị như hình trên. **0** là số sản phẩm đã hoàn thành.

3. WIP

Chon menu Business Administration > Master Schedule > WIP.

WIP theo dõi quá trình shipping của hàng hóa.



ome Bu	siness Adr	ninistratio	on I	MFG Operat	tion Qua	ality Control	Admin						
												Tikay Lee (Web [Develop
VIP													
Job No.:				~	RMA	No.:			*		Get Result		
/IP													
Job No.	PREP	SMD	M/L	WAVE	2ND OP	REWORK	H/W	FQC	TEST	FQA	SHIPPING	PROTO	
	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	
8229-4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	50	0	0	
8247-5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	
8247-7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5	0	
8327-3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	
8333	0	0	0	0	0	0	479	0	0	0	0	0	
8366-4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8390P	0	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0	0	
8395-2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	48	0	0	
8396-2	0	0	96	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8397-2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	96	0	
8398-2	0	96	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8479-3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	
8495P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	10	0	
8499-2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	
R774	0	0	0	0	0	0	0	3	0	0	0	0	

- Xem chi tiết từng mặt hàng thì nhập Job No vào và chọn Get Result. Hoặc có thể chọn thẳng mặt hàng đó trong danh sách.

Ví dụ: Ta có kết quả sau khi chọn JobNo là 9030.

+ Job Information: thông tin của hàng hóa đó gồm ngày đặt hàng, số P.O, tên khách hàng, JobNo, số Assembly, số lượng ban đầu đặt hàng (Qty), Balance là số lượng còn lại sau khi đã Confirm rồi chuyển đến kho chờ xuất.(Qty – số lượng có status là Confirm)

+ WIP: Ghi lại quá trình chuyển đến từng bộ phận của hàng hóa đó. Lưu ý số lượng trong Shipping là số lượng mà các bộ phận khác chuyển đến shipping.

+ Shipping information: thông tin về hàng hóa từ bộ phận Shipping đã chuyển đi để confirm gồm có ngày giờ chuyển, số hóa đơn, số lượng từ bộ phận Shipping chuyển đi, tên người chuyển, trạng thái của hàng hóa lúc bấy giờ.



Home	Business	Administ	tration	MFG O	peration	Quality C	ontrol		Admin							
RF	Q Sale	s Order	Maste Input	r Schedul View	le Ship WIP	ping RMA Shortage	QBF	ર							Tikay Lee (¹	Web Developer)
WIP																
Job N	o.:			~		RMA No.:					*		Ge	et Result		
Job Info	ormatic	n														
Dat	:e	P.O.	No.	Custo	mer	Job No.	A	ssem	ibly	Rev	C	Qty	Balar	nce	Due Date	
7/15/2	2010	P090	019	INF	V	9030	A	sss_2	234		1	120	119	3		
WIP																
PREP	SMD	M/L	WAVE	2N	DOP	REWORK	H/	W	FQC	TEST	r	FQA	SH	IPPING	PROTO	
100	0	10	0		0	0		0	0	0		0		4	0	
Shippinç	J Infor	matior	1			Trucice No.)+v	P	- cois	ued by			Ctatuc	1
	7/01/00					Consts 012		4	4	110	Lie	reu by			sefirmed	
	7/21/20	10 0.0	U AM						-		LII	ы		L	Transit	
	//2	1/2010				hauui			5					i îu	i Transit]
					Copyrigi	nt © 2010 Symp	rotek (Corpo	oration.	All rights r	reser	rved.				

4. Quản lý Shortage

Chon menu Business Administration > Master Schedule > Shortage

Sẽ hiện ra danh sách Shortage.



e Bu	siness Administration	MFG Operation	Quali	ty Control	Admin	_		
								Tik
rtag	_							
Shortage	nput			Se	arch By:	Job No. 🗸		Search
				50	caren by.		Total Shor	tage: 17
ob No.	Customer	Assembly No.	Qty	Kit In Dat	e	Audited Date	Audited By	/
8696	GIG	34421@N/A	5	06/27/200	8	07/08/2008		
8695	FAI	10894-2-02@N/A	5	06/24/200	8	06/25/2008	Arsenia Ronq	uillo
8694	MID	D02907@D	50	06/24/200	8	06/30/2008		
8688	SAT	100885-1@N/A	100	06/18/200	8	06/26/2008		
628-5	PRO	110UB@D1	90	03/31/200	8	06/25/2008		
8612-3	OSI	6807-3@F	10	03/20/200	8	06/27/2008		
599-4	OSI	6807-4@C	8	03/06/200	8	06/23/2008	Arsenia Ronq	uillo
597-11	PRO	24V@D1	90	03/06/200	8	06/26/2008		
560-2	ABB	9602971@D	60	01/17/200	8	06/24/2008	Arsenia Ronq	uillo
541-2	ABB	9602061@A	50	12/20/200	7	07/07/2008		
541-1	ABB	9602061@A	50	12/20/200	7	07/07/2008		
521-4	ABB	9601771@C	30	12/07/200	7	06/23/2008	Arsenia Rong	uillo
483-2	ABB	9602870@D	35	10/26/200	7	06/20/2008		
481-3	ABB	9602950@B	25	10/26/200	7	06/30/2008		
3480-4	ABB	9340475@A	25	10/26/200	7	07/07/2008		
480-3	ARR	0240475@A	25	10/26/200	7	06/20/2009		

8479-2 <<[1]>>(1/1) ABB

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.

06/23/2008

10/26/2007

a) Thêm Shortage:

- Chọn nút

Shortage Input

- Sẽ hiện ra form để nhập thông tin của Shortage vào.

9212416@D

50



ortage	Chọn					
hortage In	iput 🧹			Search	n By: Job No. 💊	Search
						Total Shortage: 1
ob No.	Customer	Assembly No.	Qty	Kit In Date	Audited Date	Audited By
8696	GIG	34421@N/A	5	06/27/2008	07/08/2008	
8695	FAI	10894-2-02@N/A	5	06/24/2008	06/25/2008	Arsenia Ronquillo
8694	MID	DO2907@D	50	06/24/2008	06/30/2008	
688	SAT	100885-1@N/A	100	06/18/2008	06/26/2008	
628-5	PRO	110UB@D1	90	03/31/2008	06/25/2008	
612-3	OSI	6807-3@F	10	03/20/2008	06/27/2008	
599-4	OSI	6807-4@C	8	03/06/2008	06/23/2008	Arsenia Ronquillo
97-11	PRO	24V@D1	90	03/06/2008	06/26/2008	
560-2	ABB	9602971@D	60	01/17/2008	06/24/2008	Arsenia Ronquillo
541-2	ABB	9602061@A	50	12/20/2007	07/07/2008	
541-1	ABB	9602061@A	50	12/20/2007	07/07/2008	
521-4	ABB	9601771@C	30	12/07/2007	06/23/2008	Arsenia Ronquillo
483-2	ABB	9602870@D	35	10/26/2007	06/20/2008	
481-3	ABB	9602950@B	25	10/26/2007	06/30/2008	
480-4	ABB	9340475@A	25	10/26/2007	07/07/2008	
480-3	ABB	9340475@A	25	10/26/2007	06/30/2008	
		9212416@D	50	10/26/2007	06/23/2008	

<<[1]>>(1 / 1)

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.



me Business	Administration	MFG Operation	Quality Control	Admin				
							Tikay Lee	(Web Devel
hortage In	put							
Audit Type	⊙ Partia	al O Total			Job No.		~	
Customer					P.O. No.			
Quantity	0				Kit In Dat	e		
Audited By	tikay - Le	ee, Tikay 😽 🍟			Audit Dat	e		
Assembly No	.				Rev.			
Description						÷		
Remarks						~ ~		
			Save / Clear	r / List				
Part Number	Description	Reg. Otv. Rec'o	Date Rec'd Of	tv. Balanc	e Reason	Qty/Board	Department	Task

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.

Sau đó nhập thông tin của Shortage vào.

Chọn "Save"

Lưu ý: Đầu tiên chọn Job No thì chương trình mới hiện thông tin về Customer, Quantity, Assembly, Description, P.O.No, Rev.



			Data Modification	Login Info	Configuration	
						Tikay Lee (Web Deve
ortage Input					Chọn JobNo	đầu tiên
Audit Type	⊙ Partial ○ Total Chọn ki	ễu kiểm tra		Job No.	8897	•
Customer	ТК			P.O. No.		
Quantity	100			Kit In Date	Nhập nga	ày 📖
Audited By	tikay - Lee, Tikay	Chọn người kiểm t	ra	Audit Date	Nhập ngà	ày 📖
Assembly No.	Assembly01			Rev.		
Description						
Remarks	Nhập ghi chú			× >		
	Chi	Save Clear	/ List			
art Number Des	scription Reg. Otv. Rec	'd Date Rec'd Oty	Balance	Reason Ot	/Board De	nartment Task

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.

b) Sửa Shortage:

Muốn sửa Shortage của JobNo nào thì chọn dòng đó.

Sau đó sửa lại thông tin của Shortage

Chon "Update"

Home	Business Administra	tion MFG Operation	Quali	ty Control	Admin		
	Chon						īkay Lee (Web Developer)
Shorta	ige						
Shortag	ge Input			Sea	rch By: Job No.	v Search	
						Total Shortage: 1	7
Job No	o. Customer	Assembly No.	Qty	Kit In Date	Audited Date	Audited By	
8696	GIG	34421@N/A	5	06/27/2008	07/08/2008		
8695	FAI	10894-2-02@N/A	5	06/24/2008	06/25/2008	Arsenia Ronquillo	
8694	MID	D02907@D	50	06/24/2008	06/30/2008		
8688	SAT	100885-1@N/A	100	06/18/2008	06/26/2008		
8628-5	5 PRO	110UB@D1	90	03/31/2008	06/25/2008		
8612-3	3 OSI	6807-3@F	10	03/20/2008	06/27/2008		
8599-4	4 OSI	6807-4@C	8	03/06/2008	06/23/2008	Arsenia Ronquillo	
<< [1] >>	(1 / 1)						
		Copyrigh	+ @ 2010	Symprotek Corp	oration. All rights reserve		
		Copyrign	n © 2010	Symprotek Corp	oration. All rights reserve	.u	



								Tikay Lee	(Web De
rtage Modif	y s	Sửa lại thôi	ng tin của một	Shortage	9				
Audit Type	○ Partial ⊙ Total				Job No		8695		
Customer	FAI				P.O. N	o.	06240	8	
Quantity	5				Kit In Da	te	06/24/2	2008	
Audited By	tikay - Lee, Tikay	*			Audit Da	te	06/25/2	2008	
Assembly No.	10894-2-02				Rev.		N/A		
Description	ASSY L3C 14 MAIN BOARD								
Remarks	Ch	ọn				* >			
	Add	I Part Upd	ate Delete / C	lear / List					
Part Number	Description	Req. Qty.	Rec'd Date	Rec'd Qty.	Balance	Reason	Qty/Board	Department	Task
10893-7-05	PCB W/ CONN.	5	12/31/1969	1	4	OS	1	SMD	Modify
70247-1051		0	12/31/1969	0	0	OS	0		Modify
70247-1051		0	06/26/2008	5	-5	OS	0		Modify
DS90LV048ATM	IC DS90LV048ATM 16-MSOP	5	12/31/1969	0	5	WF	1	SMD	Modify
ERJ-2RKF1001X	RES 1.00K 1.0% 1/16W 0402	15	06/26/2008	15	0	OS	3	SMD	Modify
EDI I 300A	FDI I 300	5	06/26/2008	5	0	OS	1	SMD	Modify

Sau khi lưu thành công Shortage ta có thể tạo từng Part cho Shortage đó.

ŀ	lome	Business Administra	MFG Operation	Quality Co	ontrol Adr	nin					
								Tikay Lee (Web Dev	eloper)		
1	Shor	tage Modify									
		Audit Type	○Partial ⊙Total				Job No.	8695			
		Customer	FAI				P.O. No.	062408			
		Quantity	5				Kit In Date	06/24/2008			
		Audited By	tikay - Lee, Tikay	~			Audit Date	06/25/2008			
	Д	ssembly No.	10894-2-02				Rev.	N/A			
		Description	ASSY L3C 14 MAIN BOARE)							
		Remarks	Chọn				< >				
			Ad	ld Part / Upda	ate / Delete / 0	lear ,	/ List				
	F	Part Number	Description	Req. Qty.	Rec'd Date	Re	c'd Balance Reason Q ty.	ty/Board Department Task			
			Copyrigh	t © 2010 Symp	orotek Corporat	ion. A	ll rights reserved.				

TECHKNOWLEDGE Tikey Coporation

🥖 :: Add Tra	nsaction :: - Windows I	nternet Explorer							
🔊 http://mrp.tik	kay.net/prog/add_trans.php?	job_no=8695&shortage_	uid=8&shortage_tr_u 🔽						
Part Number	Chọn Part Number (nếu là lần đầu tạo Part thì không phải chọn)								
New P/N	Nhập Part Numb	Nhập Part Number mới							
Description	Nhập mô tả								
Req. Qty.	Nhập SL yêu cầu	Balance	0						
Rec'd Date	Nhập ngày 📰 Rec'd Qty. Nhập SL Re								
Reason	Original Shortage	Chọn lý do							
Qty/Board		Department	~						
Remark Chọn nôi dung									
	Add	Clear / Close							
Done		🕘 Internet	🔍 100% 🔹 🛒						

c) Xóa Shortage:

- Muốn xóa Shortage nào thì chọn Shortage đó.
 Chọn "Delete" để xóa rồi chọn "OK"

Home	Business Administra	ation MFG Operation C	Quality Control Admin		
	RFQ Sales Order	Master Schedule Shipping Input View WIP Sho	RMA QBR rtage		Tikay Lee (Web Developer)
Sho	rtage Modify				
	Audit Type	○ Partial ③ Total		Job No.	8688
	Customer	SAT		P.O. No.	8518
	Quantity	100	Windows Internet Explorer	Kit In Date	06/18/2008
	Audited By	tikay - Lee, Tikay	2 Do you want to delete l	the data? Audit Date	06/26/2008
	Assembly No.	100885-1		Rev.	N/A
	Description	ASSY PCB TOOL CLAMP			
	Remarks		Chọn	< >	
		Add Pa	art / Update Delete Clea	ır / List	
P	Part Number	Description Rec	q. Qty. Rec'd Date Rec'd	I Qty. Balance Reason Qty	/Board Department Task
		Copyright © :	2010 Symprotek Corporation.	All rights reserved.	



IV. Shipping Report

Chon menu **Business Administration** > Shipping Report.

Shipping Report dùng để xem chi tiết sản phẩm từ bộ phận Shipping đã Confirm rồi chuyển đến, có status là Shipped, chờ được xuất kho.

Ví dụ: Sản phẩm có Job No là 9030, Mã hóa đơn là Sonata_2, ngày kỳ hạn phải vận chuyển là 06/01/2008, ngày vận chuyển là 07/12/2010, khách hàng INN, có tổng số lượng ban đầu là 120, số lượng đang chờ vận chuyển là 1, sô lượng còn lại là 119.

lome Busin	ess Administra	ation MFG	i Operatio	n Qu	ality Control	Admin						
RFQ 1	Sales Order	Master Sche	dule Sh	ipping	RMA QBF						Tika	/ Lee (Web Devel
Shipping F	Report											
							Invoid	ce No.	~			Search
tart Date:		End Date:			Print Expo	ort to Excel				Total	record	ls: 2678
Shipping Date	Due Date	Invoice No.	Job No.	PO No.	Customer	Assembly No.	Rev.	Total	Shipped	Balance	OTD	CODE
07/21/2010	06/01/2008	Sonata_012	9030	PO9019	INN	Asss_234		120	1	119		
07/21/2010	06/01/2008	hd001	9030	PO9019	INN	Asss_234		120	5	114		
07/20/2010	05/11/2010	S0037	9043	PO9019	LOC	Asss_234		20	З	17		
07/20/2010	07/06/2007	33333	9061		CLX	ass		20	4	16		
07/20/2010	04/13/2010	hd001	9061		CLX	ass		20	0	20		
07/20/2010	06/01/2008	8787876	9051		HIF	ass		50	30	0		
07/20/2010	06/01/2008	22222222	9053		HIF	ass		20	2	18		
07/20/2010	06/01/2008	65765	9051		HIF	ass		50	20	30		
07/20/2010	05/11/2010	аааа	9050		HIF	ass		20	3	17		
07/20/2010	07/06/2007	S0035	9046	PO9019	FAI	Asss_234		30	11	19		
07/20/2010	04/13/2010	S0033	9045	PO9019	LOC	Asss_234		20	3	3		
07/20/2010	06/01/2008	S0032	9045	PO9019	LOC	Asss_234		20	11	9		
07/19/2010	06/01/2008	0001	9042	PO9019	LOC	Asss_234		15	10	5		
07/19/2010	06/01/2008	111111	9040	PO9019	LOC	Asss 234		120	10	15		

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.

V. Quản lý Phiếu trả hàng (RMA)

1. Incoming

Chon menu Business Administration > RMA > Incoming

Hiện ra danh sách các RMA Incoming



Business Administration MFG Operation Quality Control Admin Home RFQ | Sales Order | Master Schedule | Shipping | RMA | QBR Tikay Lee (Web Developer) **RMA Incoming** New RMA Incoming Input RMA No × Search Total RMA incoming records: 181 **Print Option** RMA No. Date PO No. CID Assembly No. Qty R774 04/06/2010 е ABA dfdf 3 Start Date: R773 03/05/2009 ABB 9603100 3 R772 02/17/2009 414138 6800-247 OSI 1 End Date: R771 02/05/2009 415367 OSI 6807-1 1 Customer ID: R769 01/15/2009 OXE 13074 42 v 01/14/2008 9602870 R768 ABB 41 01/09/2009 9602870 R767 ABB 1 Print R766 12/17/2008 D38660 ABB 9602870 1 Cannot print? Download and install 12/17/2008 D403403 1 R765 ABB 9601221 ScriptX R764 12/04/2008 OMN 20-6030/20-6029 10 R763 01/07/2009 ABB 9603100 1 R762 12/01/2008 PRO 110723 17 R761 12/01/2008 OSI 6807-1 1 R760 12/03/2008 ABB 9340475 2 R759 11/18/2008 D403403R ABB 9601221 1 R758 12/03/2008 OSI 6807-1 1 R757 11/10/2008 OSI 6807-4 1 R756 01/09/2009 413794 OSI 6807-3 1 R755 10/22/2008 P000899 EXP 8490.0012.01 4 R754 12/03/2008 ABB 9603100 1

<< **[1]** [2] [3] [4] [5] [6] [7] [8] [9] [10] >> (1 / 10)

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.

a) Thêm Phiếu trả hàng Incoming:

- Chọn nút

New RMA Incoming Input



- Sẽ xuất hiện form để nhập Phiếu trả hàng mới

						Tikay Lee (Web Deve
A Incom	chọn coming Input		RMA N		Search	
RMA No.	Date	PO No.	CID	Assembly No.	Qty	Print Option
R774	04/06/2010	e	ABA	dfdf	3	Start Date:
R773	03/05/2009		ABB	9603100	3	
R772	02/17/2009	414138	OSI	6800-247	1	End Date:
R771	02/05/2009	415367	OSI	6807-1	1	Lind Date.
R769	01/15/2009		OXF	13074	42	Customer ID: 🗸 🗸
R768	01/14/2008		ABB	9602870	41	
R767	01/09/2009		ABB	9602870	1	Dia
R766	12/17/2008	D38660	ABB	9602870	1	Print
R765	12/17/2008	D403403	ABB	9601221	1	Cannot print? Download and install
R764	12/04/2008		OMN	20-6030/20-6029	10	ScriptX
R763	01/07/2009		ABB	9603100	1	
R762	12/01/2008		PRO	110723	17	
R761	12/01/2008		OSI	6807-1	1	
R760	12/03/2008		ABB	9340475	2	
R759	11/18/2008	D403403R	ABB	9601221	1	
R758	12/03/2008		OSI	6807-1	1	
R757	11/10/2008		OSI	6807-4	1	
R756	01/09/2009	413794	OSI	6807-3	1	
R755	10/22/2008	P000899	EXP	8490.0012.01	4	
R754	12/03/2008		ABB	9603100	1	

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.



Home Busines	s Administration MFG Operation	on Quality Co	ontrol Admin	
RFQ Sal	les Order Master Schedule S	Shipping RMA Incom	QBR hing Log	Tikay Lee (Web Developer)
New RMA I	ncoming Input			
RMA No.	R775	In Date	07/12/2010	1
Customer			New Customer	
Assembly No.		Rev.		
Description				
Due Date		Order Qty		
R/C Qty		R/N Qty		
Schedule Date		Released To	Final Q.C. Inspection 👻	
DOC	ECN Misc			
P.O. No.		W.O. No.		
Serial No.			 	
Dispcrepancy			 × 	
	Save / I	List		
	Cop	yright © 2010 Symp	protek Corporation. All rights res	erved.

Sau đó nhập thông tin của Phiếu trả hàng.

Chọn "Save"

Lưu ý : RMA No không nên sửa lại



Home Busines	s Administration MFG Operat	ion Quality Co	ntrol Admin	
RFQ Sa	les Order Master Schedule	Shipping RMA Incom	QBR ing Log	Tikay Lee (Web Developer)
New RMA I	ncoming Input			
RMA No.	R775	In Date	07/12/2010	
Customer	Chọn khách hàng		Vew Customer	
Assembly No.	Nhập số Assembly	Rev.	Nhập Rev	
Description	Nhập mô tả			
Due Date	Nhập ngày	Order Qty	Nhập SL trầ hàng	
R/C Qty	Nhập SL	R/N Qty	Nhập SL	
Schedule Date	Nhập ngày	Released To	Final Q.C. Inspection 🛩 C	nuyển tới bộ phận Q.C để kiểm tra
DOC	ECN Misc			-
P.O. No.	Nhập số P.O	W.O. No.	Nhập số W.O	
Serial No.	Nhập những số Seira	al của những sản	phẩm muốn trả lại	
Dispcrepancy	Nhập Discrepa	ancy	~	
	Save	List		
	Сор	yright © 2010 Symp	rotek Corporation. All rights re	served.

b) Sửa Phiếu trả hàng Incoming

Muốn sửa Phiếu trả hàng nào thì chọn Phiếu trả hàng đó

Sau đó sửa lại thông tin của Phiếu trả hàng đó

Chọn "Save"

ŀ	lome Busines	Administration MFG Operation Quality Control Admin	
	RFQ Sa	les Order Master Schedule Shipping RMA QBR Incoming Log	Tikay Lee (Web Developer)
	RMA Incom	Sửa lại thông tin của một Phiếu trả hàng	
	RMA No.	R760 In Date 12/03/2008	
	Customer	ABB - Abb System Vew Customer	
	Assembly No.	9340475 Rev. A	
	Description	POWER SUPPLY	
	Due Date	12/31/1969 📰 Order Qty 2	
	R/C Qty	0 R/N Qty 0	
	Schedule Date	12/31/1969 📰 Released To Final Q.C. Inspection 💌	
	DOC	ECN Misc	
	P.O. No.	W.O. No.	
	Serial No.	084800004 084800063	



Dispcrepancy	wires labeled wrong	~	
	Chon Opdate List	~	
	Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rig	hts rese	ved.

2. RMA Log

Chon menu Business Administration > RMA > Log

Hiện ra danh sách các RMA Log

кғQ	Sales Order	r Master Schedule	Shippii	ng R In	MA QBR ncoming Log			Tikay Lee (Web Develo
MA Log	9							
New RM	A Log Input				RMA No 💌		Search	
						Total RMA	log: 177	
RMA No.	Customer	Assembly No	Rev	Qty	Inspection Date	Shipping Date		Print Option
R773	ABB	9603100	С	3	12/31/1969		Print	Start Date:
R772	OSI	6800-247	D	1	03/09/2009	03/11/2009	Print	
R771	OSI	6807-1	E	1	02/11/2009	02/12/2009	Print	End Date:
R767	ABB	9602870	D	1	01/05/2009	01/09/2009	Print	
R766	ABB	9602870	D	1	12/31/1969	01/09/2009	Print	Customer ID:
R765	ABB	9601221	В	1	12/31/1969		Print	
R764	OMN	20-6030/20-6029		10	12/31/1969		Print	Drint
R763	ABB	9603100	С	1	12/31/1969	01/09/2009	Print	FIIIL
R762	PRO	110723	D	17	12/31/1969		Print	Cannot print? Download and install
R761	OSI	6807-1	E	1	01/05/2009		Print	ScriptX
R760	ABB	9340475	A	2	12/10/2008	12/16/2008	Print	
R759	ABB	9601221	В	1	11/18/2008	12/16/2008	Print	
R758	OSI	6807-1	E	1	12/05/2008	12/10/2008	Print	
R757	OSI	6807-4		1	01/05/2009		Print	
R756	OSI	6807-3		1	01/05/2009		Print	
R755	EXP	8490.0012.01	A	4	10/29/2008	10/31/2008	Print	
R754	ABB	9603100	С	1	12/04/2008	12/17/2008	Print	
R753	ABB	9212416	D	50	11/18/2008	11/20/2008	Print	
R752	FAI	10420-2-02	F	9	10/20/2008	10/20/2008	Print	
R751	OSI	6807-1	E	1	11/07/2008	11/11/2008	Print	

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.

a) Thêm RMA Log:

- Chọn nút New RMA Log Input



- Sau đó sẽ hiện ra form để nhập một RMA Log mới.

			ontrol Admin	Qualit	ation	tration MFG Opera	isiness Adminis	lome Bu
Tikay Lee (Web Developer)			QBR ming Log	ig Ri Ir	Shippir	Master Schedule	Sales Order	RFQ
							Chọn	RMA Log
	Search	L	RMA No 🚩				A Log Input	New RM
	log: 177	Total RMA						
Print Option		Shipping Date	inspection Date	Qty	Rev	Assembly No	Customer	RMA No.
Start Date:	Print		12/31/1969	3	С	9603100	ABB	R773
	Print	03/11/2009	03/09/2009	1	D	6800-247	OSI	R772
End Date:	Print	02/12/2009	02/11/2009	1	E	6807-1	OSI	R771
	Print	01/09/2009	01/05/2009	1	D	9602870	ABB	R767
Customer ID:	Print	01/09/2009	12/31/1969	1	D	9602870	ABB	R766
	Print		12/31/1969	1	В	9601221	ABB	R765
Print	Print		12/31/1969	10		20-6030/20-6029	OMN	R764
	Print	01/09/2009	12/31/1969	1	С	9603100	ABB	R763
Cannot print? Download and install	Print		12/31/1969	17	D	110723	PRO	R762
ScriptX	Print		01/05/2009	1	E	6807-1	OSI	R761
	Print	12/16/2008	12/10/2008	2	Α	9340475	ABB	R760
	Print	12/16/2008	11/18/2008	1	В	9601221	ABB	R759
	Print	12/10/2008	12/05/2008	1	E	6807-1	OSI	R758
	Print		01/05/2009	1		6807-4	OSI	R757
	Print		01/05/2009	1		6807-3	OSI	R756
	Print	10/31/2008	10/29/2008	4	A	8490.0012.01	EXP	R755
	Print	12/17/2008	12/04/2008	1	С	9603100	ABB	R754
	Print	11/20/2008	11/18/2008	50	D	9212416	ABB	R753
	Print	10/20/2008	10/20/2008	9	F	10420-2-02	FAI	R752
	Print	11/11/2008	11/07/2008	1	E	6807-1	OSI	R751

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.



Home Busines	s Administration MFG Operation	Quality Control	Admin	
Krų į be	ies order i Master schedule i sin	Incoming L	.og	Tikay Lee (Web Developer)
New RMA L	og Input			
RMA No.		Date]
Customer				
Assembly No.				
Description				
Rev.		Order Qty		
R/C Qty		R/N Qty		
Due Date]
DOC	ECN 🗖 Misc			
P.O. No.		W.O. No.		
Serial No.				
Discrepancy				
Disposition				
Inspected By		Inspection Date		-
Cause				
Corrective Action				
Shipping Date		CAR]
Approved By		Approval Date		
	Save / Print /	List		
				a

b) Sửa RMA Log:

c) Xóa RMALog:

B. QUẢN LÝ QUY TRÌNH (MFQ OPERATION)

I. Điều khiển quy trình (Process Control) Chọn menu MFQ Operation > Process Control.



Process Control giúp chuyển hàng từ Station này sang Station khác và đồng thời theo dõi Station của hàng hóa đó.

Home	Business Administration	MFG Operation	Quality Control	Admin		
		Product Profile P	rocess Control Do	ocumentatio	n	Tikay Lee (Web Developer)
Proce	ess Control Log					
Station:	Select Station	~				
7.1.4	Select Station				c. 110 . p	
JOD N	Receiving Inspection	Recieved	QI From	Y	Serial No. Range	Lot Size
	Stock - Kit Audit Preparation SMD - Screen Print Bottom SMD - Screen Print Top SMD - Pick & Place Bottom SMD - Reflow Bottom SMD - Reflow Bottom SMD - Reflow Top SMD - Hand Place Manual Load Post Wave 2nd Operation Rework Hardware First Article Final Q.C. Inspection In-Circuit Test Functional Test					
	Final Q.A. Inspection Shipping Inprocess Q.C.	Copyright	: © 2010 Symprotek C	orporation. /	All rights reserved.	
	Prototype					

- Khi Lập lịch sản xuất cho Phiếu đặt hàng thành công thì hàng hóa lúc bấy giờ sẽ có Station là Stock Kit Audit. Từ Station này ta chuyển đến các Station khác như Preparation, SMD – Screen Print Bottom, SMD – Screen Print Top,...chuyển đến khi nào hàng đã hoàn chỉnh và chờ xuất kho.
- Station Rework là chuyên nhận các hàng bị lỗi (Status là Fail). Nếu hàng ở bất kỳ bộ phận nào bị Fail thì chương trình sẽ tự động chuyển đến bộ phận Rework.
- Station Shipping là bộ phận cuối cùng trong quy trình sản xuất, hàng chuyển đến bộ phận này sẽ Confirm vào kho Shipping để chờ xuất kho, khi đó Status của hàng hóa là Shipped.

<u>Ví dụ:</u> Sau khi làm Phiếu đặt hàng với số lượng là 100, thì hàng hóa bấy giờ sẽ ở Station: Stock – Kit Audit. Vào **Process Control** chọn Station: Stock – Kit Audit rồi chuyển hàng sang Station khác là Preparation, sau khi Save thành công thì chương trình sẽ lưu lại log chuyển hàng ở Today's Activities – Ngày chuyển.



Home	Busine	ess Adminis	tration MFG O	peration	Quality C	ontrol	Admin				
Proce	ess Co	ontrol L	Chọn Stati	Profile P	rocess Cont	rol Docı	umentat	ion			Tikay Lee (Web Developer)
Station	Stock	- Kit Audit									
	Job No	D.	9022 💌 Cho	on Job No (đầu tiên	Custom	ier [AMD			
	Assembly	No.	Asss_123 Nhậ	o số Asse]	Rev.		Vhập R	lev		
	Released	d To	PreparationChon	bộ phận n	nuốn	Qty	[70	20 Nhập SL cần	chuyển	
	Starting	No.	090220021	Số S	Serial tự độr	<mark>ig</mark> Ending I	No.	902200	50		
	Remark	s	Ch	iọn			1		~ ~		
				Save	Reset						
			Toda	y's Activi	ties -07/1	5/2010					
Job	b No.	QTY	Customer I	D	Assemb	ly No.	Re	ev.	Released to		
90	021	100	AMD		Asss_	123			Preparation		
90	021	50	AMD		Asss_	123			Preparation		
90	021	100	AMD		Asss_	123			Preparation		
90	022	20	AMD		Asss_	123			Preparation		
				Convright	0 2010 Eum			All right	to recorved		

Vào station Preparation tiếp tục chuyển hàng đến các bộ phận khác.

Nhập số lượng cần chuyển rồi chọn nút Process Control Log	Send	
FIOCESS CONTION LOG		

~

Job No. **Recieved On Recieved From** QTY Serial No. Range Lot Size Stock - Kit Audit 088960033 ~ 088960100 Send 8896 Apr 06, 2009 00:14:26 65 Stock - Kit Audit SYM08898ABC0001 ~ SYM08898ABC0010 Send 8898 Mar 12, 2010 04:02:40 96 Send Apr 07, 2010 23:08:46 8899 Preparation 4 Not entered Jul 02, 2010 00:42:28 Stock - Kit Audit Send 8900 50 Not entered Send 8902 Jul 08, 2010 02:54:41 Stock - Kit Audit 97 089020005 ~ 089020100 Jul 08, 2010 21:34:22 Send 8903 Stock - Kit Audit 74 089030054 ~ 089030100 Send 9011 Jul 13, 2010 03:26:24 Stock - Kit Audit 75 090110030 ~ 090110100 Jul 13, 2010 04:33:21 Send 9013 Stock - Kit Audit 10 Not entered Send Jul 13, 2010 21:10:30 9015 Stock - Kit Audit 10 090150013 ~ 090150024 Send Jul 13, 2010 23:45:57 9016 Stock - Kit Audit 115 090160006 ~ 090160120

Station: Preparation



9018	Jul 14, 2010 02:14:56	Stock - Kit Audit	10	090180040 ~ 090180050		Send
9020	Jul 14, 2010 04:00:46	Stock - Kit Audit	38	090200013 ~ 090200050		Send
9021	Jul 15, 2010 00:34:19	Stock - Kit Audit	250	090210001 ~ 09021025 Nhập số l	ựơng	Chọn
9022	Jul 15, 2010 00:51:31	Stock - Kit Audit	20	090220001 ~ 090220020	3	Send
		Copyright © 2010 Sym	protek Corporatio	n. All rights reserved.		

Xuất hiện form chi tiết chuyển hàng. Nhập thông tin rồi chọn nút "Save". Khi đã chuyển hết hàng đến station khác (Manual Load) thì ở station vừa chuyển (Preparation) không còn hiển thị hàng hóa đó nữa.

Station: Preparation	t rol Log	Chọn nhân việr		Ch	iọn bộ phận muốn uyển đến	
Employee ID	tikay	Lee, Tikay	Released To	Manual Load		
Job No.	9022		Customer	AMD		
Assembly No.	Asss	123	REV			
Serial No. 090220001	Status Pass 💙	Reject C	code	Location	More reject?	
090220002	Pass V		~			
090220003	Pass 🗸		~			
Nếu chọn Status không có trong R	là Fail thì Rej eject thì có th	ect Code mới hiện lên và ễ check vào More reject k	chọn, nhập Location, ng tế bố sung	ếu lỗi đó		
		Copyright © 20	10 Symprotek Corporation.	All rights reserved.		



Tiếp tục chuyển hàng đến các station khác, đến station cuối là Shipping.

Home	Business Ac	dministration	MFG Operat	ion Qualit	y Control	Admin				
			Product Profile	e Process Co	ontrol Docur	mentation			Tikay Lee (Web D)eveloper)
Proce	ess Contr	ol Log								
Station:	Shipping		~							
	Job No.	9022				Date	07/15/2010			
	Invoice No.	Nh	iập Mã hóa đơr	1		PO No.	PO9019			
C	Classification	Turnke	γ	Chọn ph	ân loại	Customer	AMD			
,	Assembly No.	Asss_1	23			Rev.				
	Description	lina				Due Date				
	Quantity	Order:	120	Daily Ship: 3		Balance:	120			
	Serial No.	Có thể	hập số Seria chọn nút Confir	I vào rồi 🧑 m	Hoặc chọn n Confirm	iút Confirm các số s onfirm All	All là confirm t serial	ất cả		
	Remarks		Chọn				~ ~			
			(Sa	eve Clear / Li	st					
Se	erial No.	Statu	JS							
090	0220001	O Hold O C	Confirmed H	loặc có thể ch	neck trực tiếp	vào từng	số Serial			
090	0220002	O Hold O C	Confirmed							
090	0220003	O Hold O C	Confirmed							
Delivery	/ Confirmation	n								
Job N	lo. Invo	ice No. D	elivered Tot	al Balance	Serial N	lo.	Delivery T	ime	Received By	
			Сор	yright © 2010 S	Symprotek Corpo	oration. All r	ights reserved.			

Khi Save thành công thì ở form Precess Control > Station Shipping hiển thị danh sách các hàng hóa mà ta đã Confirm. Nếu hàng hóa nào bị lỗi hay chưa hoàn thành thì ta có thể xóa hàng hóa đó bằng cách chọn icon × để xóa. Lúc đó thì số lượng sẽ được cộng ngược lại.



Home Business Administration MFG Operation Quality Control Admin

Product Profile | Process Control | Documentation

Tikay Lee (Web Developer)

Process Control Log

Station:	Shipping 💌					
Job No.	Recieved On	Recieved From	QTY	Serial No. Range	Lot Size	
8247-5	Jun 19, 2007 15:47:01	Final Q.C. Inspection	2	Not entered		Send
8247-7	Nov 02, 2007 08:50:19	Final Q.A. Inspection	3	082472098 ~ 082472100		Send
8499-2	Feb 06, 2008 15:22:03	Final Q.A. Inspection	1	Not entered		Send
8567	Feb 25, 2008 17:11:00	Final Q.A. Inspection	1	085670079		Send
8397-2	Mar 18, 2008 13:35:52	Preparation	96	Not entered		Send
8606	Mar 25, 2008 17:23:49	Final Q.C. Inspection	223	086060682 ~ 086061025		Send
8572	Mar 28, 2008 17:48:26	Hardware	109	085720051 ~ 085720147		Send
8537	Mar 28, 2008 17:50:56	Final Q.C. Inspection	130	085370021 ~ 085370150		Send
8535	Mar 28, 2008 17:51:10	Final Q.C. Inspection	134	085350017 ~ 085350150		Send
8536	Mar 28, 2008 17:51:27	Final Q.C. Inspection	131	085360021 ~ 085360150		Send
8626-1	Apr 25, 2008 13:34:32	Final Q.A. Inspection	1	086260031		Send
8599-1	Apr 30, 2008 17:37:33	Preparation	10	Not entered		Send
8635	May 07, 2008 18:24:59	Final Q.A. Inspection	4	086350001 ~ 086350004		Send
8634	May 07, 2008 18:33:35	Final Q.C. Inspection	5	086340001 ~ 086340005		Send
8598-2	May 16, 2008 18:32:21	Final Q.A. Inspection	35	0508SY029 ~ 0508SY060		Send
8520-3	May 20, 2008 18:07:32	Final Q.A. Inspection	1	Not entered		Send
8615-1	May 28, 2008 13:43:11	Final Q.A. Inspection	50	086150001 ~ 086150050		Send
8614-1	May 28, 2008 13:43:31	Final Q.A. Inspection	50	086140001 ~ 086140050		Send
8613-1	May 28, 2008 13:43:52	Final Q.A. Inspection	50	086130001 ~ 086130050		Send
8662	Jun 04, 2008 13:02:59	Final Q.C. Inspection	50	086620001 ~ 086620050		Send

Delivery Confirmation

Job No.	Invoice No.	Delivered	Total	Balance	Serial No.	Delivery Time	Received By	
9022	HD_001	3	120	117	090220001 × 090220002 × 090220003 ×	Chọn		Confirm Confirm & Email
1			Copyrig	ht © 2010 S	ymprotek Corpora	ation. All rights res	erved.	1



Hàng hóa sau khi chuyển đến bộ phận Shipping, Shipping đã xác nhận là hoàn thành thì ta chọn nút dể chuyển đến kho lưu trữ chờ xuất. Trong form Precess Control > Station Shipping các hàng hóa đã Confirm rồi thì không hiển thị lên nữa.

Delivery Con	firmation				N	nập thời gian	Nhập tên ngườ	ời gửi			
Job No.	Invoice No.	Delivered	Total	Balance	Serial No.	Delivery fime	Received By	Chon			
9022	HD_001	2	120	117	090220001 ¥ 090220002 ¥	4: PM	Lina	Confirm Confirm & Email			
	Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.										

Xem chi tiết hàng hóa mới vừa confirm xong vào **Business Administration** > **Shipping**

Home Busine	ess Administra	tion MFG	Operation	Qualit	ty Control	Admin							
RFQ S	Sales Order	Master Schee	dule Shi	ipping R	MA QBR						Tikay	Lee (We	b Developer)
Shipping R	Report					1		N				Poproh	
Start Date:		End Date:		Prir	nt Expor	t to Excel	Invoice	e INO.	×	Total	record	is: 2636	
Shipping Date	Due Date	Invoice No.	Job No.	PO No.	Customer	Assembly No.	Rev.	Total	Shipped	Balance	OTD	CODE	
07/15/2010		HD_001	9022	PO9019	AMD	Asss_123		120	2	117			
07/15/2010		HD_001	9022	PO9019	AMD	Asss_123	6	120	0	117			
07/14/2010			3306					0	1	0			
07/14/2010			3306					0	1	0			
07/14/2010			3306					0	1	0			
07/14/2010			3306					0	1	0			
07/14/2010		ggg	9020	PO9019	AMD	Asss_123		50	6	42			
07/14/2010		ggg	9020	PO9019	AMD	Asss_123		50	2	47			
07/13/2010	07/01/2010	Sonata_001	9013		TCI	Ass9013		250	5	215	12		
07/13/2010	07/01/2010	Sonata_111	9013		TCI	Ass9013		250	9	219	12		
07/13/2010	07/01/2010	sonata_012	9014		TCI	Ass9013		70	10	50	12		
07/13/2010	07/01/2010	Sonata_010	9014		TCI	Ass9013		70	7	60	12		
07/13/2010	07/01/2010	Sonata_011	9013		TCI	Ass9013		250	10	229	12		
07/13/2010	03/02/2009	CCCC	8810	71075	OMN	20-6030	Е	340	2	176	498		

II. Tệp sản phẩm (Product Profile)

Chọn menu **MFG Operation** > **Product Profile.** Sau đó hiện ra danh sách các Tệp sản phẩm.



Home Business Administration

MFG Operation Quality Control Admin
Product Profile | Process Control | Documentation

Tikay Lee (Web Developer)

Product Profile

New Product Profile Input)	Assembly No 💌	Search
			Total records: 302
Assembly No.	Rev	Customer ID	BOM Date
9212416	D	ABB	04/27/2006
9212416	D	ABB	04/27/2006
00-5040	D	RAC	01/12/2006
00-5140	D	RAC	02/09/2005
0253-2001-1	D	CUB	11/15/2006
050-00016-0AC	E	SON	02/14/2004
08000024	E	PEL	04/20/2006
08000044	В	PEL	04/20/2006
100-3000	М	ABA	07/25/2003
100-3001	К	ABA	07/25/2003
100-3002	J	ABA	04/21/2000
100-3007	G	ABA	08/02/2001
100299-1	1	SAT	11/05/2007
100325-4	4	SAT	01/04/2008
100349-2	NA	SAT	10/08/2007
100350-2	NA	SAT	11/07/2007
100351	NA	SAT	08/06/2007
10035362	01	SIE	10/27/2006
10035363	01	SIE	07/07/2006
10035422	01	SIE	04/04/2006

<<[1][2][3][4][5][6][7][8][9][10][Next 10]>>(1/16)

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.

III. Tài liệu (Documentation)

Chọn menu **MFG Operation** > **Documentation.** Sau đó hiện ra danh sách các Tài liệu.



Home Business Administration

ration MFG Operation

Quality Control Admin

Product Profile | Process Control | Documentation

Tikay Lee (Web Developer)

-						
110	CU	m	on	1	**	<u>on</u>
	uu		СП	La	u	UII
_	_	_		_	_	_

New Do	cument Input	Title		*		Search
					Total reco	rds: 20
Category	Title	Document No.	Rev.	Last Update	Status	View
ISO	Action Request	SYM142	D	9/6/2005	Active	View
ISO	ABW Profile	SYM160	В	9/22/1999	Obsoleted	
ISO	Acceptability of Electronics Assemblies	IPC-A-610	D	9/7/2005	Active	
ISO	Advisory Notice	QPM 223-01	A	11/13/2006	Active	View
ISO	Aqueous Cleaning Monitoring	WIM 420-01	В	11/13/06	Active	View
ISO	Audit Procedure	WIM-402-01	С	01/19/2007	Active	View
ISO	Audit Process F/C	SYM158	A	9/22/1999	Obsoleted	
ISO	Audit Status	SYM116	A	4/16/2004	Active	View
ISO	Bake Log	SYM148	A	04/16/04	Active	View
ISO	Blue M Oven Operating Procedure	SYM214	A	10/04/1999	Active	View
ISO	Burn-In Log	SYM147	A	04/16/04	Active	View
ISO	Calibration	QPM 202-10	E	11/13/2006	Active	View
ISO	Calibration Log	SYM133	В	4/16/2004	Active	View
ISO	CAR Log	SYM143	С	9/6/2005	Active	View
ISO	Certificate of Compliance	SYM105	В	04/16/2004	Active	View
ISO	Certificate of Compliance (For ABA Customer only)	SYM135	В	6/19/2003	Active	View
ISO	Change Order	SYM195	С	01/24/07	Active	View
ISO	Chemical & Harzadous Materials Control	WIM-426-01	A	01/19/2007	Active	View
ISO	Chemical & Harzadous Materials List	SYM235	А	1/12/2006	Active	View
ISO	Chemical/Harzadous Materials Control Procedure	WIM 426-01	А	1/19/07	Active	View

<<[1][2][3][4][5][6][7][8][9][10][Next 10]>>(1/11)

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.

C. QUẢN LÝ CHẤT LƯỢNG (QUALITY CONTROL)

I. Yield Trend

Chon menu Quality Control > Yield Trend.

Tùy chọn hiển thị rồi chọn nút Get Result



Yield Report

Repor	t Type	⊙ Gr ⊖ Lis	raph st	Chọn k	ciễu báo	cáo											~*	100		OT				
Sean	ch By	⊙ St ○ Cu ○ As ○ Jo	ation ustome sembly b No.	Chọ ^{!r} y No.	n các điể kiếr	ều kiện từ m	m	(%) 100		100	Y10	eld 100	Aver 98	rage 10	: 97 3 	97	2L: 100	100	100	CL:	92 100 ¹	11/20 99	007 99	
Sta	tion	Fina	I Q.C. In	spection	~					T		2	0						1			9.		
Rar	nge Cł		onthly uarterly arly onth to 'eek to h: Jul Get F	/ Month Week Ye: Result	ar: 2007 •	y		90	89											88				
irst Pa	ass Yie	eld					Î	80	•															
Total I	Inspectio	on	Pass	F	ail	Yield																		
1	1838		1812	2	26	98.6 %			0100	ono	on	ouro.	110 M	on	onto	ono	onpo	onp	OTPA	onps	onpe	MAN	0103)ate:
roces	s Cont	trol Lo	pg						0850					5. 00	1953	A 0650	0		6 0000	1. 1959				
Date	Total	Pass	Fail	Yield	Failure (Detail)	Yield (Detail)																		
07/09	64	51	13	79.7 %	11	82.3 %																		
07/40	425	124	1	00 8 %	1	00 6 %	~																	

II. Pareto

Chon menu Quality Control >	Pareto
ſ	

Tùy chọn hiển thị rồi chọn nút Get Result



Pareto Report



Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.

III. Theo dõi hàng hóa qua số Seri (Serial No. Tracking)

Chon menu Quality Control > Serial No. Tracking.

Chọn các số Serial No để tìm kiếm.

Rồi chon nút Get Result



Serial No. Tracking

	Chọn Job	No, rồi chọn SerialNo	Char	
Job No.:	9029	Please Select Job No.	Chộn	*
Serial No.:	090290001	Please Select Serial No. 💙	Get Result	Print Result

Process Hist	tory	Kết quả				
Station	Operator	Date	Status	Reject Code	Location	Corrective Action
Stock - Kit Audit		Jul 15, 2010	Pass			
Preparation	Tikay Lee	Jul 15, 2010	Pass			
SMD - Screen Print Bottom	Tikay Lee	Jul 15, 2010	Pass			
In-Circuit Test	Tikay Lee	Jul 15, 2010	Pass			
Final Q.C. Inspection	Tikay Lee	Jul 15, 2010	Pass			
Functional Test	Tikay Lee	Jul 15, 2010	Pass			
Prototype	Tikay Lee	Jul 15, 2010	Pass			
Shipping	Tikay Lee	Jul 15, 2010	Processing			

Order Information

	te P.O. No.	In Date	Customer	Job No.	Assembly	Rev	Qty	Due Date
7/15/2010 PO9019 INN 9029 Asss_123 20	010 PO9019	7/15/2010	INN	9029	Asss_123		20	

IV. Action Request

Chọn menu **Quality Control** > Action request. Sau đó sẽ hiện ra danh sách Action Request.

Home Bu	siness Admir	nistration	MFG Op	eration Qua	lity Control	Admin					
				Yield	Trend Pare	to Serial No	. Tracking	Action Reque	st Tika	y Lee (Web D	eveloper)
Action R	equest	Input)				Туре	• •	Total Action 6	Search	
Date In	Туре	AR No.	Requestor	Assigned To	Due Date	Action Date	Appr. Date	Verif. Date	Compl. Date	Status	
04/03/2008	Corrective	08-008	Symprotek	SIERRA PROTO	04/11/2008					Process	
<<[1]>>>(1	/ 1)										
	Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.										

1. Thêm Action Request:



UserGuide MRP



Sẽ hiện ra form để nhập thông tin của Action Request vào.

Home B	isiness Admin	nistration	MFG Op	eration Qua	lity Control	Admin					
				Yield 7	Trend Paret	to Serial No	. Tracking /	Action Reque	st Tika	y Lee (Web D)eveloper)
Action F	equest	Cho Input	2m				Туре	3 💙	Total Action F	Search Request: 1	
Date In	Туре	AR No.	Requestor	Assigned To	Due Date	Action Date	Appr. Date	Verif. Date	Compl. Date	Status	
04/03/2008	Corrective	08-008	Symprotek	SIERRA PROTO	04/11/2008					Process	
<< [1] >> (1	/ 1)			Copyright © 201	.0 Symprotek C(prporation. All r	ights reserved				

New Action Request Input

	Action R	equest	
Request Date	07/16/2010	Requestor	
Request Type	\odot Corrective \bigcirc Preventative	AR #	
Customer/Product		Supplier/Product	
Origin	○ Supplier ○ Internal ○ Customer ○ RMA	Priority	O Minor O Major O Critical
Due Date		Assigned To	
Description of Request			× ×
	Investi	gation	
Comments			
Completed Date		Completed By	
	Cause & A	ction Plan	
Cause			
Action			
Completed Date		Completed By	
Approved Date		Approved By	



		Verification	
Comments			8
Date to Verify			
		Completion	
Completed Date		Completed By	
Status	Process		
		Save / Reset / List	
	Copyrigh	it © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.	

Sau đó nhập thông tin của Action Request vào.

Chọn "Save".

New Action Request Input

	Action R	equest	
Request Date	07/16/2010	Requestor	Nhập người yêu cầu
Request Type	Orrective O Preventative Chọn kiễu yêu cầu	AR #	Nhập AR
Customer/Product	Nhập tên khách hàng/sản phẫm	Supplier/Product	Nhập tên nhà cung cấp/sản phẩm
Origin	○ Supplier ○ Internal ○ Customer ○ RMA	Priority	O Minor O Major O Critical
Due Date	Chọn ngày	Assigned To	
Description of Request	Nhập mô tả yêu cầu		X
	Investi	gation	
Comments	Nhập Comments		
Completed Date	Chọn ngày III	Completed By	Nhập Tên người hoàn thành
	Cause & A	ction Plan	
Cause	Nhập nội dung Cause		×
Action	Nhập nội dung Action		<
Completed Date	Chọn ngày	Completed By	Nhập tên người hoàn thành
Approved Date	Chọn ngày 🏬	Approved By	Nhập tên người phê chuẩn



		Verifica	ation						
Comments	Nhập Comments				8				
Date to Verify	Chọn ngày								
		Comple	etion						
Completed Date	Chọn ngày 📖	Chan	Completed By	Nhập tên người hoàn thành					
Status	Process Chọn Status	Chộn							
	Save Reset / List								
	Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.								

2.Sửa Action Request.

Muốn sửa Action Request nào thì chọn Action Request đó, sửa lại thông tin rồi chọn "Update".

	min	Quality Control	MFG Operation	Business Administration	Home
Tikay Lee (Web Developer)					
	on Request	ại thông tin của một	Sửa l	na da	
				n Doquoct	Actio

Action Request

	Action	Re	equest	
Request Date	04/03/2008		Requestor	Symprotek
Request Type	💿 Corrective 🔘 Preventative		AR #	08-008
Customer/Product	OXFORD 13071,13072,13073		Supplier/Product	
Origin	💿 Supplier 🔘 Internal 🔘 Customer 🔘 RMA		Priority	🔘 Minor 🔘 Major 💿 Critical
Due Date	04/11/2008		Assigned To	SIERRA PROTO
Description of Request	COATING PROBLEMS ON FABS 13071,13072 AND	13	3073.	
	Invest	tig	ation	
Comments				
Completed Date			Completed By	
	Cause & /	Act	tion Plan	
Cause				
Action				



Completed Date		Completed By								
Approved Date		Approved By								
	Verification									
Comments										
Date to Verify										
		Completion								
Completed Date		Completed By								
Status	Process 💌	<153k								
Chon Update Delete / Print / Reset / List										

3.Xóa Action Request.

Muốn xóa Action Request nào thì chọn Action Request đó, chọn "Delete" để xóa.

Home	Business Administration	MFG Operation	Quality Control	Admin	
					Tikay Lee (Web Developer)

Action Request

	Action Re	equest				
Request Date	04/03/2008	Requestor	Symprotek			
Request Type	Corrective O Preventative AR # O8-008					
Customer/Product	OXFORD 13071,13072,13073	Supplier/Product				
Origin	💿 Supplier 🔘 Internal 🔘 Customer 🔘 RMA	Priority	🔘 Minor 🔘 Major 💿 Critical			
Due Date	04/11/2008	Assigned To	SIERRA PROTO			
Description of Request	COATING PROBLEMS ON FABS 13071,13072 AND 13	3073.				
	Investig	jation				
Comments						
Completed Date		Completed By				
	Cause & Ac	tion Plan				
Cause						



Action								
Completed Date			Completed By					
Approved Date			Approved By					
		Verifica	tion					
Comments								
Date to Verify								
		Comple	tion					
Completed Date		Chọn	Completed By					
Status	Process 💌							
		Update Delete Pr	int / Reset / List					
Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.								

D. ADMIN

Chỉ có Admin mới có quyền update.

I.Cập nhật dữ liệu (Data Modification)

Chọn menu Admin > Data Modification.

Chọn dữ liệu để hiển thị. (Hiện tại chỉ chỉnh sửa ở Serial No. Tracking)

Home	Business Administratio	on MFG	G Operation	Quality Control	Admin				
			·		Data Modification	Login Inf	fo Conf	iguration	Tikay Lee (Web Developer)
Data	Modification	chỉnh sửa	lệu muon						
Data:	Receiving								
Ne	Receiving Shipping WIP Serial No.				PO NO.	Т		Search	
Da	Serial No. Tracking. Process Control Log	.O. No.	BOM P/N	Manu	ıfacturer	Vendor	Accept	Reject	

Ví dụ: Chọn Serial No.Tracking > Chọn JobNo và Serial No-Tracking.



ome	Business Administr	ation MFG	Operation	Quality Co	ntrol Ad	min				
					Data	Modification	Login Inf	o Configu	ıration Tikay Lee (Web Developer
ata	Modification									
)ata:	Serial No. Tracking.	~								
Jol	No.: 9022	Please Select .	lob No.			*				
Seria	I No.: 090220001	Please Select S	Serial No. 💌	Get Res	sult Prin	Result				
Proce	ss History									
	Station	Operat	tor	Date/Time	Status	Reject Coo	le	Location	Corrective Action	
	Stock - Kit Audit			Jul 15, 2010 00:51:31	Pass					
	Preparation	Tikay	Lee	Jul 15, 2010 03:12:42	Pass					
	Manual Load	Lien_Ngoc	Nguyen	Jul 15, 2010 03:19:40	Pass					
	Preparation	Tikay	Lee	Jul 15, 2010 07:47:57	Pass					
	Shipping	Bau Da	ing	Jan 02, 2005 14:50 AM	Shipped					
	Select station	Select Oper	ation 💌	:	Pass 💙		~		Select Corre 🗸	
			1						-	
			Sav	/e Edit Del	lete Dupl	icate				
Orde	- Information									
Juci	In Date P	.O. No.	Custome	r Job	No.	Assembly	Rev	Qty	Due Date	
7	/15/2010 P	09019	AMD	90	22	Asss_123		120		

Có thể Thêm station mới, sửa lại các station cũ : station, operator, date/time, status.

Check vào các station cần sửa rồi chọn nút Edit Update

Chỉnh sửa dữ liệu rồi chọn nút



Data Modification

Data: Serial No. Tracking. 👻

Job No.:	9022	Please Select Job No.	*	
Serial No.:	090220001	Please Select Serial No. 👻	Get Result	Print Result

Process History

	Station	Operator	Date/Time	Status	Reject Code	Location	Corrective Action				
	Stock - Kit Audit	Select Or 💌	Jul 💌 15 💌 2010 🕶 00 : 51 : 31	Pass							
	Preparation 💌	Tikay Le 💙	Jul 👻 15 💌 2010 💌 03 : 12 : 42 Sửa ngày, tháng, năm, giớ, phút, giây	Fail 💌	Hardware: 6(💙		Install Lat 💌				
	Manual Load 💌	Lien_Ngc 💙	Jul 💙 15 💙 2010 💙 03 : 19 : 40	Pass 🚩	~		~				
	Preparation 💌	Tikay Le 💙	Jul 💌 15 💌 2010 🕶 07 : 47 : 57	Pass 💙	~		~				
	Shipping	Bau Dan 💙	Jan 🔻 02 💙 2005 🕶 14 : 50 : AM 💌	Shipped							
С	Chọn Station Chọn Operator Chọn Update Cancel										

Order Information

<u>Lưu ý:</u>

- Riêng station là Stock Kit Audit và Shipping là mặc định không sửa. Nếu Status của các station (trừ station Rework) là Fail thì Reject Code, Location, Corrective Action mới hiển thị lên. Nếu sửa station thành Rework thì phải thêm Reject Code.
- Khi update thành công số Serial ở Data Modification nào thì trong menu Quality Control > Serial No.Tracking có số Serial đó cũng thay đổi theo.



Data Modification

Data: Serial No. Tracking. 💙

Job No.:	9022	Please Select Job No.	*	
Serial No.:	090220001	Please Select Serial No. 👻	Get Result	Print Result

Process History

	Station	Operator	Date/Time	Status	Reject Code	Location	Corrective Action				
	Stock - Kit Audit Preparation Tikay Lee Manual Load Preparation Tikay Lee		Jul 15, 2010 00:51:31	Pass							
			Jul 15, 2010 03:12:42	Fail	others						
			Jul 15, 2010 03:19:40	Pass							
			Jul 15, 2010 07:47:57	Pass							
	Shipping	Bau Dang	Jan 02, 2005 14:50 AM	Shipped							
	Select station 💌 Select Operation 💌			Pass 💙	~		Select Corre 🗸				
			Save Edit Del	lete Dupl	icate						

Order Information

In Date	P.O. No.	Customer	Job No.	Assembly	Rev	Qty	Due Date
7/15/2010	PO9019	AMD	9022	Asss_123		120	

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.

Khi chỉnh sửa ta chỉ có thể sửa 1 lần 1 số Serial, cho nên chương trình hỗ trợ chức năng Duplicate. Duplicate cho phép sao chép nhiều số Serial giống nhau cùng lúc.

Chọn nút Duplicate, check các số Serial cần sao chép giống với số Serial đã chọn rồi chọn Save



Data Modification

Data: Serial No. Tracking. 💌

Job No.:	9022	Please Select Job No.	*	
Serial No.:	090220001	Please Select Serial No. 💌	Get Result	Print Result

Process History

	Station	Operator	Date/Time	Status	Reject Code	Location	Corrective Action			
	Stock - Kit Audit		Jul 15, 2010 00:51:31	Pass						
	Preparation	Preparation Tikay Lee		Fail	Fail others					
] Manual Load Lien_Ngoc Nguyen		Jul 15, 2010 03:19:40	Pass						
	Preparation	Tikay Lee	Jul 15, 2010 07:47:57	Pass						
	Shipping	Bau Dang	Jan 02, 2005 14:50 AM	Shipped						
	Select station 💌			Pass 🛩	~		Select Corre 🗸			
Chọn										
			Save Edit Del	ete Dupl	icate					

Order Information

In Date	P.O. No.	Customer	Job No.	Assembly	Rev	Qty	Due Date
7/15/2010	PO9019	AMD	9022	Asss_123		120	

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.



🖉 http://mrp.tikay.net/prog/seria	l_duplica.php?job_no=	9022&serial_no=090220001 -	Windows Int 🔳 🗖 🔀
http://mrp.tikay.net/prog/serial_duplica	.php?job_no=9022&serial_no=	=090220001	*
List Seria	al_No	Chan	
Check All		Chộn	
090220002	090220003	090220004	₽ 090220005
090220006	090220007	090220008	090220009
090220010	090220011	090220012	090220013
090220014	090220015	090220016	090220017
090220018	090220019 C	họn 090220020	
	Reset	Save Close	 Image: A start of the start of
<	1111		>
Done		📷 🚭 Internet	🔍 100% 🔻 📑

II. Thông tin những người dùng đã đăng nhập (Login Info)

Chọn menu Amin > Login Info.

Chương trình ghi nhận lại những lần đăng nhập của người dùng.

Gồm có các kiểu : Employee (Nhân viên), Customer (Khách hàng), Website



Home	Busine	ess Administration	MFG Operation	Quality Control	Admin Data Modifica	ation Login I	Info Configuration	Tikay Lee (Web Developer)
Type:	Employe Employe Custome Website	ee Login ee Login er Login Login	họn kiễu hiễn thị Search By - ID:	Date:		Search		
1	ID	Name		Login Da	ite			
til	kay	Tikay Lee		July 20, 2010 2	1:11:39			
til	kay	Tikay Lee		July 20, 2010 C	15:47:37			
til	kay	Tikay Lee		July 20, 2010 C	13:53:12			
til	kay	Tikay Lee		July 19, 2010 2	1:48:10			
til	kay	Tikay Lee		July 19, 2010 2	1:46:01			
til	kay	Tikay Lee		July 19, 2010 1	0:15:24			
til	kay	Tikay Lee		July 17, 2010 C	9:36:10			
til	kay	Tikay Lee		July 16, 2010 23:53:46				
til	kay	Tikay Lee		July 16, 2010 2	2:59:29			
til	kay	Tikay Lee		July 16, 2010 2	1:05:02			
til	kay	Tikay Lee		July 16, 2010 1	1:08:28			
til	kay	Tikay Lee		July 16, 2010 1	.0:01:35			
til	kay	Tikay Lee		July 16, 2010 C	9:50:38			
<< [1]	[2][3][4] [5] [6] [7] [8] [9] [1	.0] [Next 10] >> (1 /	493)				

III. Cấu hình (Configuration)

Chon menu Admin > Configuration.

Chọn các loại cài đặt: Employee (Nhân viên), Customer (Khách hàng), Vendor (Nhà cung cấp), User (Người dùng), Access Level (Cấp độ truy cập), Station (Bộ phận), ... Mõi loại cài đặt có thể Xem, Xóa, Sửa



Home	Business Administration	MFG Operation	Quality Control Admin	
			Data Modification Login Info Configuration Tikay	Lee (Web Developer)
Confi	guration			
Setup:	Employee 💌			
Emplo	yee Input		ID V Search	
		,	Total employees: 49	
ID	Last Name	First Name	Department	
104	Chon	Erik	Management	
13	Madriaga	Maria	PM	
144	Woo	Hoonam	Manufacturing Production	
203	Yang	Jungnam	Manufacturing Production	
241	Nguyen	Tony	Test	
263	Yi	Kichul	Manufacturing Production	
399	Song	Sarah	Purchasing	
426	Kim	Jungchul	Manufacturing Production	
429	Cortez	Navaro	Manufacturing Production	
432	Tran	Ivy	Manufacturing Production	
447	Tran	Evon	Manufacturing Production	
448	Lee	Won	Engineering	
450	Whang	Richard	Sales & Marketing	
452	Kwon	Kyungae	Manufacturing Production	
454	Young	Annie	Manufacturing Production	
457	Phan	Cindy	Manufacturing Production	
458	Tran	Hung	Manufacturing Production	
460	Ronquillo	Arsenia	Manufacturing Production	
461	Medroso	Winona	Quality	
462	Del	Reynalda	Manufacturing Production	

<< [1] [2] [3] >> (1 / 3)

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.

Ví dụ: chọn Setup là Employee



a) Thêm Employee:

Chọn nút Employee Input

Sẽ hiện ra form để nhập thông tin của Employee. Nhập thông tin vào và chọn "Save".

Home	Business Administration	MFG Operation	Quality Control	Admin	
				Data Modification Login Info Configuration	Tikay Lee (Web Developer)

Configuration

Setup: Employee 💌

ID	Nhập ID	Password	Nhập password]
Last Name	Nhập last name	First Name	Nhập first name]
Department	Nhập tên Department	Position	Nhập vị trí]
Station	Station 1 Stock - Kit Audit SMD - Screen Print Bottom SMD - Pick & Place Bottom SMD - Reflow Bottom SMD - Hand Place Post Wave Rework First Article In-Circuit Test Final Q.A. Inspection	Receiving Insp Preparation SMD - Screen F SMD - Reflow T Manual Load 2nd Operation Hardware Final Q.C. Insp Functional Test Shipping Prototype	ection Check để chọn Stat Print Top ace Top 'op ection	ion
Email	Nhập địa chỉ email	Phone	Nhập số điện thoại]
Note	Nhập ghi chú			
Access Level	Chọn cấp độ truy cập	🔲 Send ema	ail to employee	
	Chọn Save	Cancel		

Copyright © 2010 Symprotek Corporation. All rights reserved.



b) Sửa Employee Muốn sửa Employee nào thì chọn Employee đó, sửa lại thông tin rồi chọn "Update".

H	ome Busin	ess Administration MFG) Opera	ition Qualit	ality Control Admin
					Data Modification Login Info Configuration Tikay Lee (Web Developer)
C S	Configura Setup: Emplo	tion yee	Sửa	lại thông tin củ	của một Employee
[ID	104		Password	
Ì	Last Name	Chon		First Name	e Erik
Ì	Department	Management		Position	Admin
	Station	Station 1 Station 1 Stock - Kit Audit SMD - Screen Print Bot SMD - Pick & Place Bott SMD - Hand Place Post Wave Rework First Article Final Q.A. Inspection Inprocess Q.C.		Receiving Inspi Preparation SMD - Screen P SMD - Pick & Pl SMD - Reflow T Manual Load 2nd Operation Hardware Final Q.C. Inspi Functional Test Shipping Prototype	spection n Print Top U Place Top V Top J on Ispection iest
	Email			Phone	
	Note				
	Access Level	Administrator Chọn Upda	te De	Send ema	mail to employee



c) Xóa Employee: Muốn xóa Employee nào thì chọn Employee đó, chọn "Delete" để xóa.

Но	me Busin	ess Administration	MFG Opera	ation Quali	ty Control	Admin				
								Tikay	Lee (Web Develo	oper)
C(onfigural	tion yee 💌								
	ID	104		Password						
	Last Name	Chon		First Name	Erik					
	Department	Management		Position	Admin					
	Station	Station 1 Station 1 Stock - Kit Audit SMD - Screen Prir SMD - Pick & Plac SMD - Pick		Receiving Insp Preparation SMD - Screen I SMD - Pick & P kay.net says: a the employee? Cancel Shipping Prototype	Print Top lace Top					
	Email			Phone						
	Note									
	Access Level	Administrator	~	🔲 Send em	ail to employ	ee				
			Update / De							